



CEWELD SK

Сварочные материалы

www.ceweld.sk

Опознавательные продукты и упаковка



CEWELD программа



- Электрод с покрытием



- Пламенное напыление, 3D печать, термальные спреи
- Мягкие припои / серебряные припои



- Проволоки для сварки под флюсом / флюсы



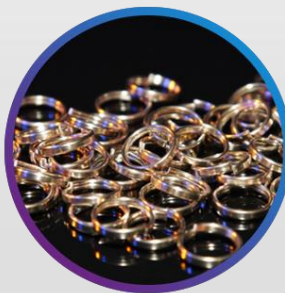
- Сплошные и трубчатые проволоки, сварка углеродистых, нержавеющей, CrMO сталей



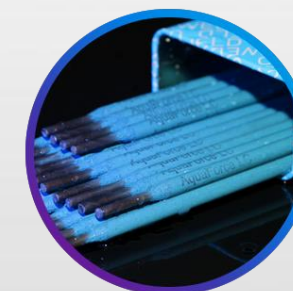
- Сварка доски



- Сварка титана



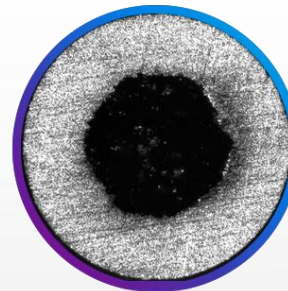
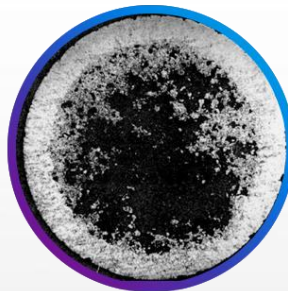
- Серебряные кольца (полные, трубчатые)



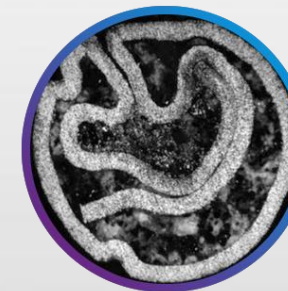
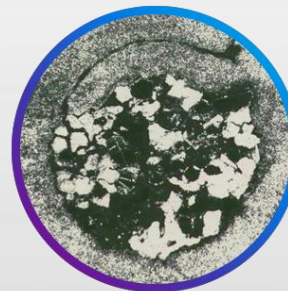
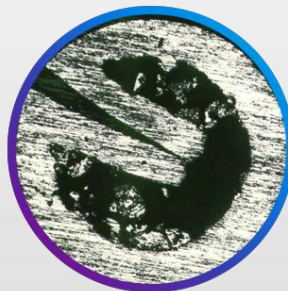
- Электрод для сварки под флюсом

Широкое предложение трубчатых проволок

➤ Цельнотянутая проволока



➤ Горфованная или скрученная проволока

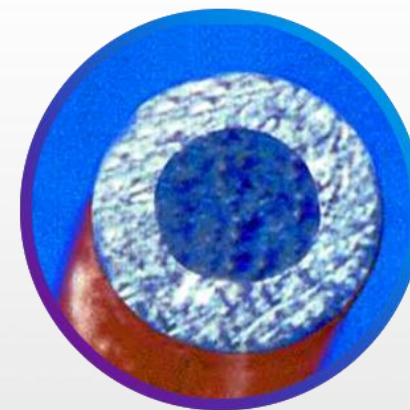


Цельнотянутые трубчатые проволоки

- Виды проволок с наполнением: **РУТИЛОВАЯ – МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ – БАСИЧЕСКИЙ ПОРОШОК**

Преимущества:

- 100% влагостойкость
- Минимальное содержание водорода $ND < 4 \text{ мл} / 100 \text{ г}$
- Совершенная поверхность проволоки без соединений
- Перед применением не требуется осушка
- Обмеденная поверхность проволоки для лучшей передачи энергии
- Свариваемые при высокой передаче
- Очень хорошие оперативные свойства, поточный переход загрузчиком и бовденом



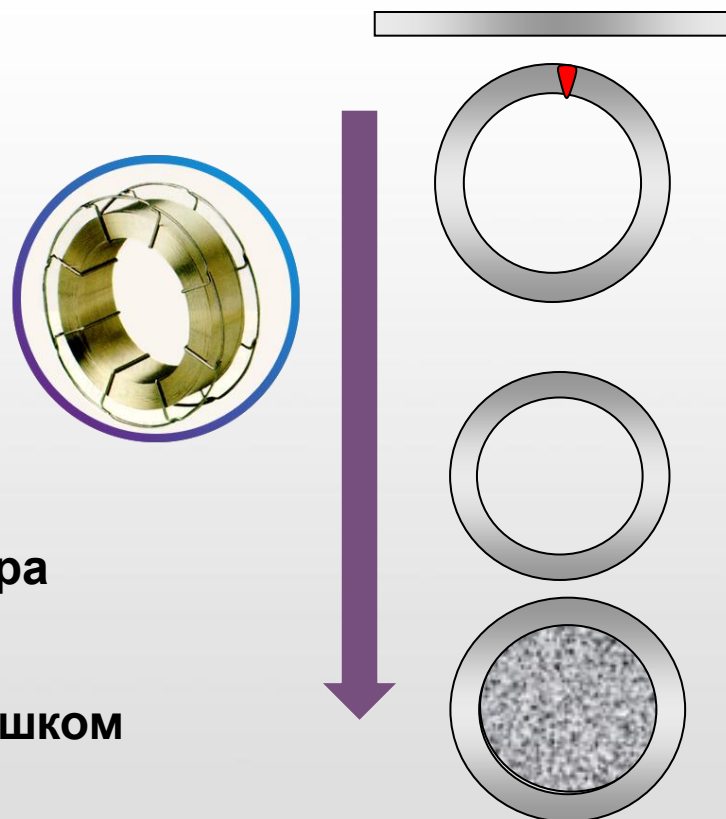
Цельнотянутые трубчатые проволоки, ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

➤ Листовой металл

➤ Сваренная
трубка

➤ Отжигание и
волочение для
снижения диаметра

➤ Наполнение порошком



➤ Отжигание и
снижение диаметра

➤ Доведение до
финального диаметра
и обмеднение
поверхности

➤ Упаковка



Преимущества бесшовной трубчатой проволоки

Сравнение сплошной витой трубчатой проволоки с бесшовной трубчатой проволокой

| Полная проволока ER 70 S-6 | Соединенная трубчатая проволока E-71 T-G | Цельнотянутая трубчатая проволока E-71 T-G |
|-----------------------------------|--|--|
| ➤ Отличная подача проволоки | ➤ | ➤ Отличная подача проволоки |
| ➤ Совершенная гладкая поверхность | ➤ | ➤ Совершенная гладкая поверхность |
| ➤ Высокая емкость потока | ➤ | ➤ Высокая емкость потока |
| ➤ Обмеденная поверхность | ➤ | ➤ Обмеденная поверхность |
| ➤ Долгосрочное хранение | ➤ | ➤ Долгосрочное хранение |
| ➤ Стабильный состав | ➤ | ➤ Стабильный состав |
| ➤ | ➤ Лучшие механические свойства | ➤ Лучшие механические свойства |
| ➤ | ➤ Меньшее разбрызгивание | ➤ Меньшее разбрызгивание |
| ➤ | ➤ Хорошая свариваемость | ➤ Хорошая свариваемость |
| ➤ | ➤ Меньшее потребление газа | ➤ Меньшее потребление газа |
| ➤ | ➤ Меньшая чувствительность на грязь | ➤ Меньшая чувствительность на грязь |
| ➤ | ➤ | ➤ Водород < 3 мл / 100 мг |
| ➤ | ➤ | ➤ Агломерированный поток |
| ➤ | ➤ | ➤ Одобрения до -60 градусов |
| ➤ | ➤ | ➤ Высший тариф ставки |
| ➤ | ➤ | ➤ Подходящий для PWHT |
| ➤ | ➤ | ➤ Обыкновенно заменит 2 – 3 типа проволок |

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

У цельнотянутой трубчатой проволоки лучшие качества!

Трубчатая проволока с рутиловым наполнением

Преимущества:

- Очень хорошие оперативные свойства
- Отличная свариваемость во всех позициях
- Быстросыхающий шлак
- Высокое производство в позиции PF высоким током (даже до 260 А)
- Высокая ударопрочность даже при низких температурах при использовании газа M21
- Подходящий для сварки с CO₂, очень маленькое разбрызгание
- Подходящие для сварки на керамических подложках
- Очень подходящий для корневых и защитных слоев, отличное удаление шлака силикатов

Трубчатая проволока с металлическим наполнением

Преимущества:

- Идеальная для сварки
 - Отличное зажигание арки
 - Надежная стабильность арки и совершенная подача проволоки
 - Точное направление проволоки
 - Минимальное разбрызгивание
 - Свариваемый и при условиях меньшего загрязнения поверхности материала
 - Минимальный уход сварочного станка / очистка горелки
- Превосходная для сварки корней при высоких токах (14 V – 32 V)
- Высокая разрывопрочность включая сварку различных материалов
- Очень подходящая для сварки промежутков в трубопроводе
- Высокая производительность

Трубчатая проволока с базистким наполнением

Преимущества:

- Экстремально чистое соединение с отличными механическими свойствами
- Высокая разрывопрочность включая сварку различных материалов
- У базистких проволок меньше шлаков чем у рутильных
- У базистского шлака точка плавления ниже чем у рутильного (застывает медленнее)
- Очень хорошая ударопрочность и при низких температурах в связи с минимальным содержанием кислорода (<200 ppm)
- Широкое применение при сварке грубых материалов
- Большинство видов подходит для PWHT

Различие между цельнотянутой и горфированной трубчатой проволокой

➤ Вес 1 метра **цельнотянутой** проволоки

7,1 г

➤ Вес 1 метра **горфированной** проволоки

8,1 г



Результат при скорости сварки 10 метров в секунду

Цельнотянутая

4,97 кг/ч

Горфированная

4,35 кг/ч

= 13% больше вносов при той самой скорости

Электроды в стальных банках или в вакуумных упаковках

- Чтобы недопустить воздействие влаги, наши электроды мы поставляем в уникальных стальных банках или в вакуумных упаковках (по желанию заказчика)



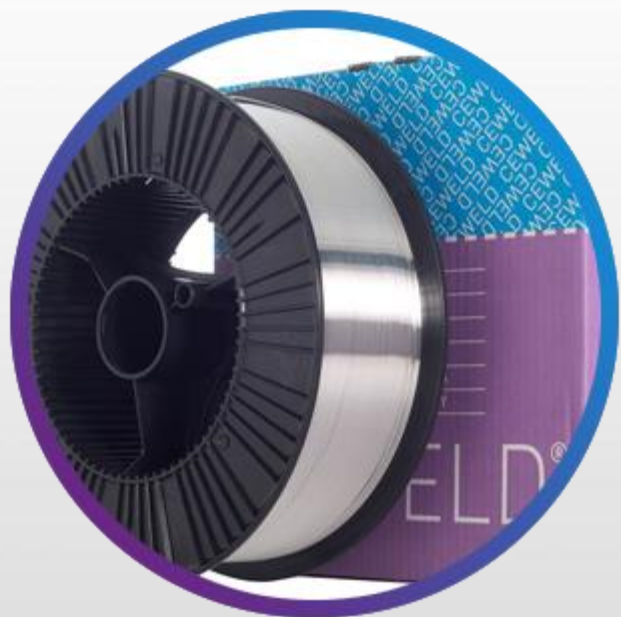
Паяльные материалы

- Паяльные палочки для мягкого и твердого паяния, без покрытия или покрытые флюсом, серебряные кольца полные, трубчатые или покрытые флюсом



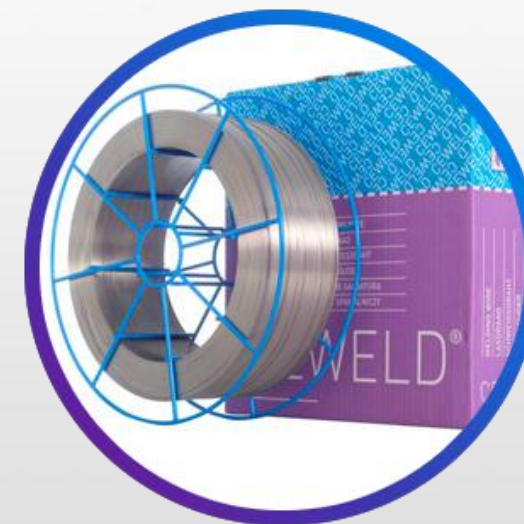
Сварка алюминия и его сплавов

- Для сварки алюминия и его сплавов мы предлагаем широкий ассортимент материалов, MIG, TIG проволоки, покрытые электроды различных размеров



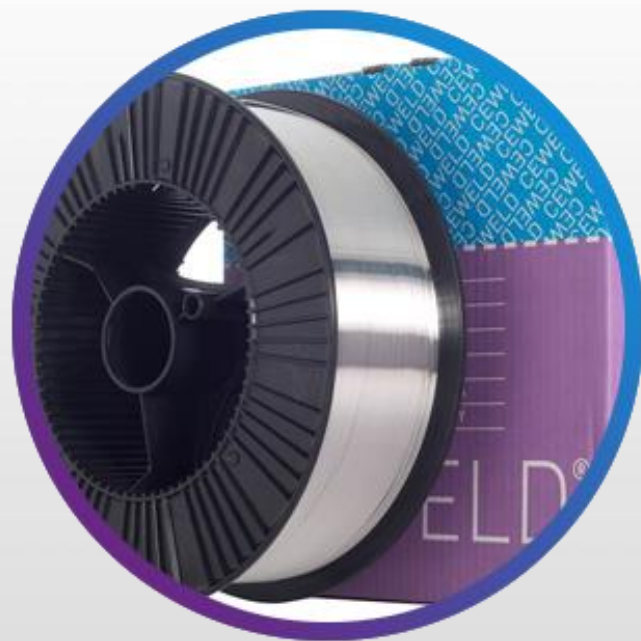
Нержавеющие стали / никельные сплавы

- Большой ассортимент сварочного потребительского материала для большинства разных видов из нержавеющей стали и никельных сплавов



Сварка титана

- Для сварки титана мы предлагаем много разных сплавов предназначенных для MIG и TIG методов



Прочность на износ и коррозии

- Большинство присадочных материалов для достижения прочности на коррозию и абразии

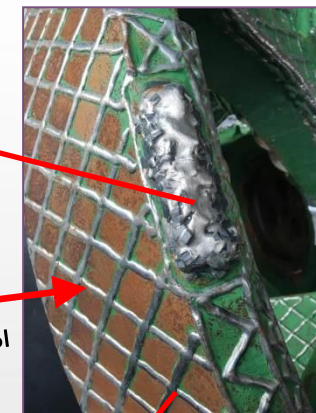


Ceweld Dur CS
Сварка плазменем



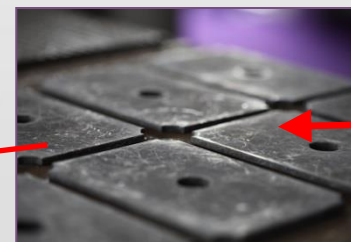
Ceweld Dur CS
Карбид вольфрама в
сплаве Ag-Ni

Например: сверло для бурения почвы



Ceweld Доска из твердой
наварки Pro 6072

Ceweld MA600 (1.4718)
Ca. 55 HRc



CEWELD SK

18¹⁸

НАДЕЕМСЯ НА СОТРУДНИЧЕСТВО С ВАМИ!

CEWELD SK



CEWELD SK, s.r.o.
Pionierska 428/25
080 05 Prešov
Slovakia

www.ceweld.sk
predaj@ceweld.sk