

An aerial photograph of a large port facility at sunset. The foreground shows a wide area with many stacks of colorful shipping containers (red, blue, green) and several large gantry cranes along the waterfront. In the background, a dense city skyline with numerous skyscrapers is visible under a sky with soft orange and purple hues. The overall scene conveys a sense of industrial activity and global trade.

CEWELD SK

НАПЛАВКА МАТЕРИАЛОВ

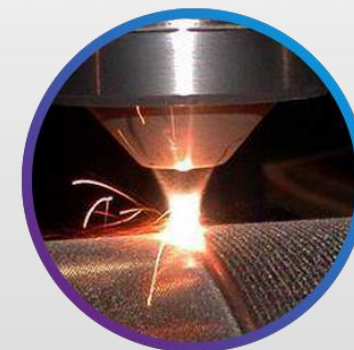
www.ceweld.sk

Жестко-наплавочные присадочные материалы

CEWELD SK



- Электроды с оболочками
- Полные и трубчатые проволоки
- Трубчатые проволоки со своим защитением
- Проволоки для наплавки под флюсом
- Флюсы для РТА сварки
- Огневые набрызги
- Наплавочные ленты и карбидные сплавы



Опознавательные продукты и упаковка



Почему мы используем жесткую наплавку?

- Износ и коррозия приносят прогнозируемый ущерб в размере сотни миллиардов евро в год во всем мире!

Преимущества:

- Продление срока эксплуатации
- Повышение производительности
- Восстанавливание деталей, которые на рынке не предлагаются
- Качество отливок становится неудовлетворительным
- Экономия веса
- Экономия затрат



Топливные элементы

Свойства:

- **Углерод (C)** - Повышение жесткости, образует карбиды
- **Хром (Cr)** - Повышение термоустойчивости, образует карбиды с углеродом
- **Марганец (Mn)** - Повышение жесткости холодной обработкой давлением
- **Вольфрам (W)** - Очень высокая твердость карбида вольфрама до 3200 Hv
- **Молибден (Mo)** - Повышение термоустойчивости и жесткости
- **Ниобий (Nb)** - Повышением структуры твердого зерна образуются карбиды с углеродом
- **Кобальт (Co)** - Повышение термоустойчивости и коррозиестойчивости, снижение трения
- **Бор (B)** - Выгодная цена но очень высокая жесткость

Смещение!

- MIG 20 – 40% разжижение
- Электрод с покрытием 20 – 50% разжижение
- TIG 10 – 80% разжижение
- SAW 20 – 30% разжижение
- ESW 4 – 15% разжижение
- Hotwire TIG 5 – 25% разжижение
- ПТА 4 – 12% разжижение

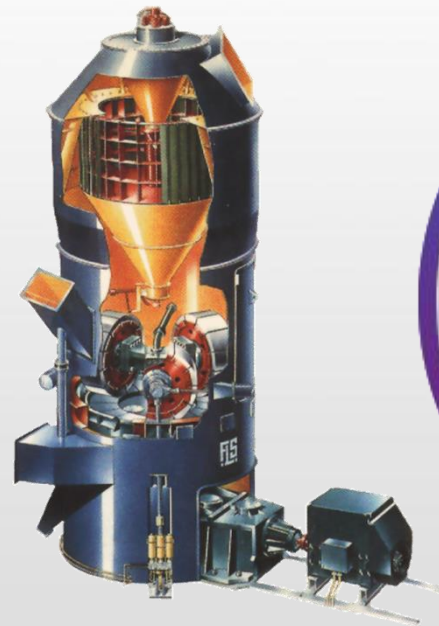


Ceweld OA 59 (C, Cr, Nb alloy)

Свойства и применение:

- Твердый, дешевый и экстремально износостойчивый
- Каменоломни и алюминиевые заводы
- Рециклирующие компании
- Цементный завод
- Нагружалети, транспортеры и т.п.
- Песочные и каменные насосы

- Дробилка цилиндров в цементной промышленности



Ceweld DUR SS 60Ti (C, Cr, Mo, W alloy) HSS качество

Свойства:

- Кромки режущих станков
- Древодробилки
- Тормоза, замедлители...
- Рециклирование пластмасс

Применение:

- Косильные ножи, режущие станки, пильные зубы, прессовальные матрицы и т.д.

Ceweld MA 600 (1,4718) (C, Cr, Mn, Si ...)

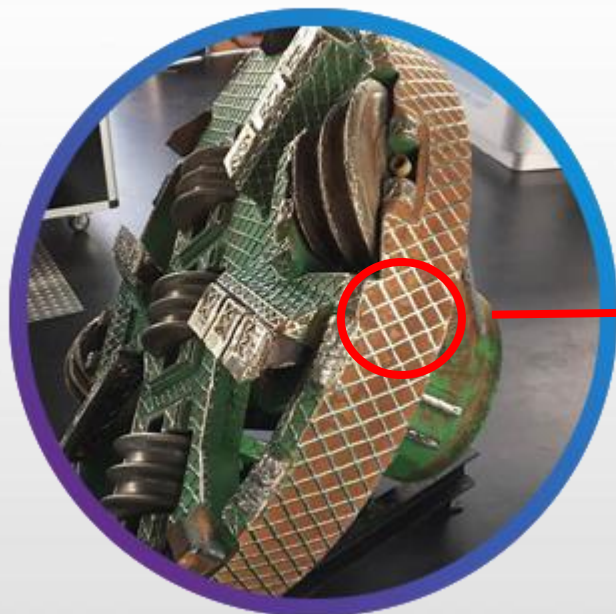
Свойства:

- Универсальная проволока (600 Нв / 55 – 60 HRc)
- Высокая удароустойчивость в сочетании с износом
- Высокая трещиностойкость
- Высокая прочность
- Хорошая износостойкость

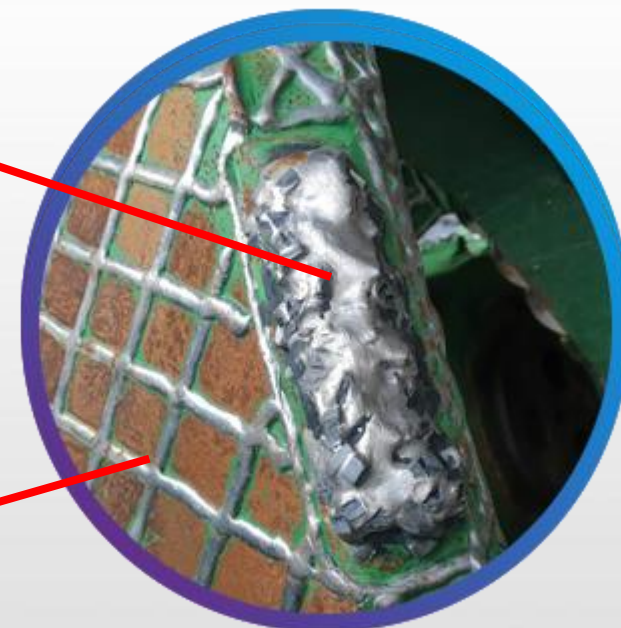
Применение:

- Нагрузатели, миксеры, молотки, скребки. Дробилки бетона, экскаваторы, рециклирование машин и т.д.

Сверлильные станки

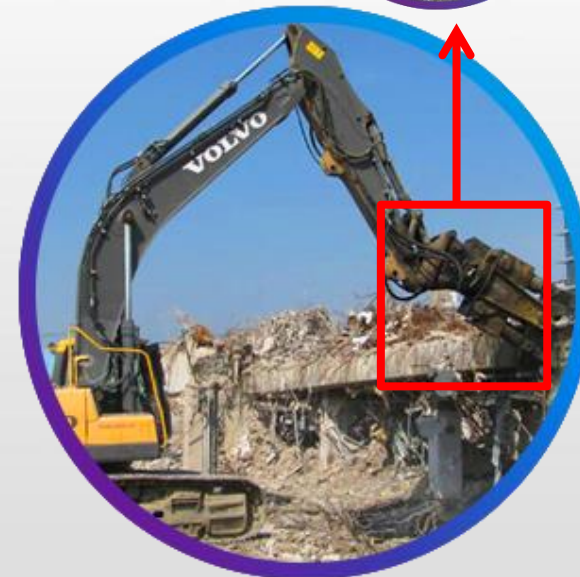


- Ceweld Dur CS
карбиды вольфрама в Ag-Ni
сплаве



- Ceweld MA 600 (1,4718)
600 Hb (55 – 60 HRc)

МА 600 (1,4718) проволока разнообразного назначения



Ceweld OA 63 (C, Cr, Nb, Si alloy)

Свойства:

- Проволока с оболочкой
- Износоустойчивая к минералам (62 – 65 HRc)



Применение:

- Добывающая промышленность
- Зубцы ковша

Ceweld OA WC2-Fe (52 – 58% W, Fe сплав)

Свойства:

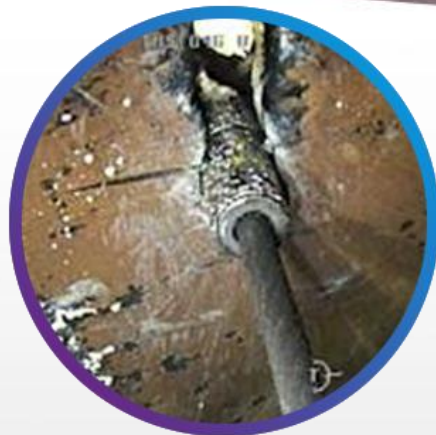
- Проволока с оболочкой
- Износоустойчивая к минералам (62 – 65 HRC)



Применение:

- Добывающая промышленность
- Зубцы ковша

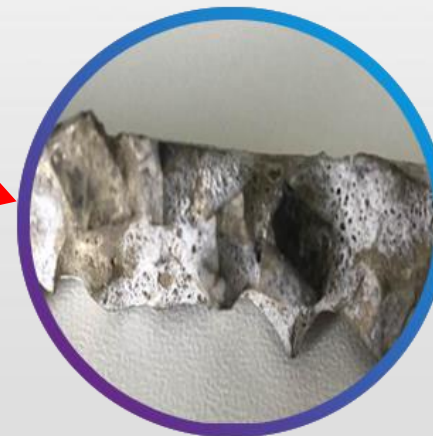
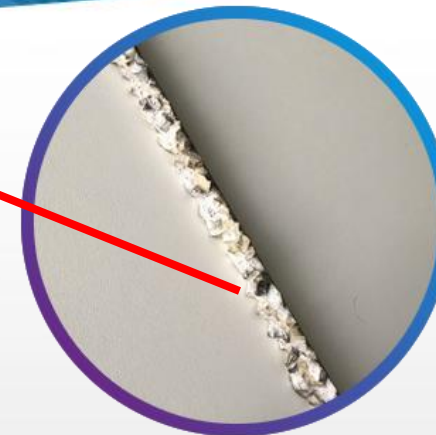
Ceweld DUR CS автогенная штанга



Submarine
'Koersk'



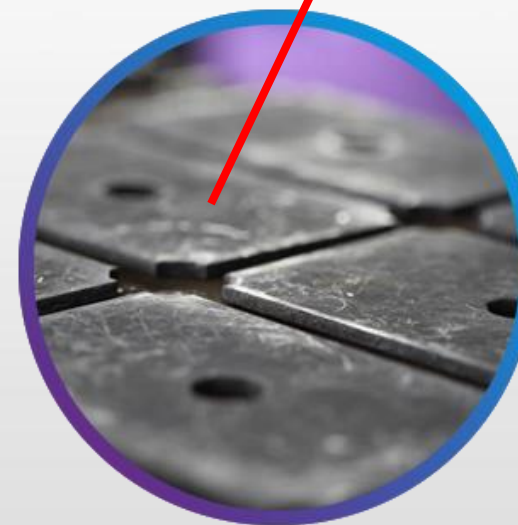
➤ Ceweld Dur CS
автогенная
штанга



Ceweld Жествосварная доска Pro 6072



➤ Доска 150 x 100 x 5 мм, 60 – 72 HRC



CEWELD SK

16¹⁶

НАДЕЕМСЯ НА СОТРУДНИЧЕСТВО С ВАМИ!

CEWELD SK



CEWELD SK, s.r.o.
Pionierska 428/25
080 05 Prešov
Slovakia

www.ceweld.sk
predaj@ceweld.sk