

Nicro 718

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt	
VLASTNOSTI	Drôt vyvinutý zo špeciálnej postupne tvrdnúcej zliatiny, určený pre zváranie materiálov podobných vlastností. Tepelné spracovanie po zváraní 720°C po dobu 8 hodín, po 1 hodine pec ochladne o cca 55°C a potom ešte držíme pri teplote 620°C zhruba 8 hodín. Necháme vychladnúť na vzduchu.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.14: ER NiFeCr-2 UNS N07718
	EN ISO	18274: S Ni 7718 (NiFe19Cr19Nb5Mo3)
	DIN: W.Nr.	2.4667
	DIN	1736: SG-NiCr19NbMoTi
VHODNÉ PRE	Inconel 718, 706 a X-750 (X750)	