

Nicro 602 CA Tig (6025HT)

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný drôt na báze niklu vyvinutý pre extrémne vysoké teploty.

APLIKÁCIE Zváranie a naváranie zliatin podobného zloženia, naváranie ocelí a nehrdzavejúcich materiálov. Všade tam, kde potrebujeme získať vysokú odolnosť voči oxidácii a vysokým teplotám.

VLASTNOSTI Má veľmi dobré zváracie vlastnosti s vysoko rastúcou kapacitou a nízkou mierou riadenia. Má vysokú odolnosť voči vysokým teplotám do 1200°C a viazaniu uhlíka. Má veľmi dobré operatívne vlastnosti a pevnosť aj pri dlhodobom zaťažení.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiCrFe-12
EN ISO	18274: S Ni6704 (NiCr25FeAl3YC)
DIN: W.Nr.	2.4633
DIN	1736: SG NiCr25FeAl

VHODNÉ PRE Návar s vysokou odolnosťou voči extrémnym teplotám. Sálavé vykurovacie rúrky, rošty pecí, žihacie pece (H2 atmosféra), rotačné pece, komponenty odpadových plynov. Výroba vodíka, metanolu, syntéza amoniaku. 2.4633, 2.4649, NiCr25FeAlY, Nicrofer 6025 HT., zliatina 602CA

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Cr	Ni	Mn	Si	Ti	Fe	Al	Y	Zr
0.17	25	61	0.07	0.04	0.14	9,7	2,3	0.07	0.09

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	RT	Rázová húževnatosť (J) ISO-V	Tvrdosť HRC / HV
stav po zvarení	520	750	26	>60	-40°C -60°C	

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre	Balenie (kg)	
		tuba	kartón
1.6 x 1000	Prúd (A) DC-	5	25
2.0 x 1000	30-70	5	25
2.4 x 1000	50-80	5	25
	70-150	5	25

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, R1