

## Nicro 601

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW plný drôt

**TYP** Plný drôt s nikel-chróm-hliníkovým základom vyvinutý pre zváranie zliatiny 601 metódou MIG/TIG.

**APLIKÁCIE** Používa sa pre náročné operácie kde pracovná teplota dosahuje 1150°C.

**VLASTNOSTI** Vynikajúca odolnosť voči korózii a oxidácii, hlavne v prostrediach vystavených pôsobeniu sírovodíka a oxidu siričitého.

**KLASIFIKÁCIA**  
 AWS 5.14: ER NiCrFe-11  
 UNS: N06601  
 EN ISO ISO 18274: SNi6601

**VHODNÉ PRE** Základné zloženie tohoto drôtu je 68% nikel, 23% chróm, 14% železo a 1,4 % hliník. Je vyvinutý pre zváranie nikel- chróm- železo- hliníkových zliatín (ASTM B 166, B 167, B 168 majúcich číslo UNS N06601 navzájom a na iné vysokým teplom namáhané diely)

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %**

C	Si	Mn	P	S	Al	Ni	Cr	Cu	Fe
<0.10	0.27	<1.0	<0.03	<0.015	1.0-1.7	58-63	21-25	0.10	zvyšok

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
stav po zvarení		648	42				

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

Zváracie parametre			Packing		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	28-30	200	D-300 / K-300	13.6	979.2

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** nevyžaduje sa

**TIG ZVÁRANIE** TIG drôty sú k dispozícii v dĺžke 1000 mm v priemeroch 1,6; 2,4; 3,2 mmv 4,54 kg baleniach.