

NiCrMo 622

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiCrMo-10
EN ISO	18274: S Ni 6022
DIN: W.Nr.	2.4635
DIN	1736: SG-NiCr22Mo14W

VHODNÉ PRE

Ceweld NiCrMo-622 sa používa na zváranie nikel-chróm-molybdénových zliatin, ako aj na naváranie uhlíkových, nízko legovaných a nerezových ocelí. Používa sa aj na spájanie NiCrMo zliatin a nerezových ocelí. Má veľmi dobrú odolnosť voči korózií v oxidačnom prostredí, ako aj v redukčných prostrediach v najrôznejších chemických procesov. Zároveň ponúka vynikajúcu odolnosť voči praskaniu a štrbinovej korózií. ASTM, F574, B619, B622 a B626 - a všetky ktoré majú značenie N06022. Ceweld NiCrMo-622 sa používa aj pre Inconel 622 a 625, zliatiny 25-6Mo, Incoloy 825. Používa sa aj na spájanie nereze s obsahom molybdénu, nízkolegovanej ocele, Hastelloy C4, C22, C-276 a 625, 2.461 .