

NiCrCo 617

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný drôt s vysokou tepelnou odolnosťou a vynikajúcou pevnosťou.

APLIKÁCIE NiCrCo 617 je drôt s vysokou tepelnou odolnosťou vyvinutý hlavne pre zváranie nikel-chróm-kobalt-molybdénovej zliatiny (UNS N06617). Môže sa použiť aj na naváranie, ak sa požadujú podobné zliatiny. Plynové turbíny, etylenové fľaše.

VLASTNOSTI Zvarový kov poskytuje optimálnu pevnosť a odolnosť voči oxidácií aj pri extrémne vysokých teplotách (815°C -1150°C).

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiCrCoMo-1
EN ISO	18274: S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9)
DIN: W.Nr.	2.4627
DIN	1736: SG-NiCr22Co12Mo

VHODNÉ PRE Inconel 600 a 601, Incoloy 800 HT a 802 a liate zliatiny ako sú: HK-40, HP a HP-45 Modified. UNS N06617, 2.4663, 1.4958, 1.4959, NiCr21Co12Mo, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, zliatina 617, N08810, N08811

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Fe	Si	Cr	Ni	Co	Mo	Ti
<0.15	<3.0	<1.0	20-24	Rem	10-15	8-10	<0.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				20°C	-40°C	-60°C	
AW	>480	>760	>32	>120			

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,8	16-26	80-180	S-300	15	1080
1.0	16-29	100-250	S-300	15	1080
1.2	18-29	125-290	S-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, Argon+Helium (70-30)