

NiCrCo 617 Tig

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný drôt s vysokou tepelnou odolnosťou a vynikajúcou pevnosťou.

APLIKÁCIE NiCrCo 617 je drôt s vysokou tepelnou odolnosťou vyvinutý hlavne pre zváranie nikel-chróm-kobaltmolybdénovej zliatiny (UNS N06617). Môže sa použiť aj na naváranie, ak sa požadujú podobné zliatiny. Plynové turbíny, etylenové fľaše.

VLASTNOSTI Zvarový kov poskytuje optimálnu pevnosť a odolnosť voči oxidácií aj pri extrémne vysokých teplotách (815°C -1150°C).

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiCrCoMo-1
EN ISO	18274: S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9)
DIN: W.Nr.	2.4627
DIN	1736: SG-NiCr22Co12Mo

VHODNÉ PRE Inconel 600 a 601, Incoloy 800 HT a 802 a liate zliatiny ako sú: HK-40, HP a HP-45 Modified. UNS N06617, 2.4663, 1.4958, 1.4959, NiCr21Co12Mo, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, zliatina 617, N08810, N08811

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Fe	Si	Cr	Ni	Co	Mo	Ti
<0.15	<3.0	<1.0	20-24	Rem	10-15	8-10	<0.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť(J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				20°C	-40°C	-60°C	
AW	>480	>760	>32	>120			

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre		Balenie (kg)	
	Prúd (A) DC-		tuba	kartón
1.6 x 1000	50-80		5	25
2.0 x 1000	70-110		5	25
2.4 x 1000	110-180		5	25
3.2 x 1000	150-250		5	25

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, R1