

CuSn

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Plný medený drôt legovaný cínom, vyvinutý pre metódy MIG/TIG.
APLIKÁCIE	Kotly, medené rúrky, zváranie zliatin medi.
VLASTNOSTI	Vysoko kvalitný legovaný medený drôt. Zvarový kov je pevný, bez pórov, korózií odolný a má dobrú elektrickú vodivosť.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.7: ER Cu
	EN ISO	24373:
	DIN: W.Nr.	2.1006
	DIN	1733: SG-CuSn

VHODNÉ PRE Bronzová zliatina s minimálne 0,8% obsahom cínu, vhodná pre všetky postupy zvárania. Veľmi dobré odkysličovacie schopnosti. Používa sa aj na spájanie a naváranie medi a jej zliatin. Používaný je aj v spájkovacích peciach.

POLOHY ZVÁRANIA	
------------------------	--

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Cu	Mn	Si	Sn	Ďalšie
rem	0.3	0.3	0.8	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V		Rozsah tavenia °C	Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C		
AW		220				910-1040	60

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
0.8	25-26	80-140	D-200 / KD-300 / sud	5 / 15 / 250	1080
1.0	26-27	130-200	D-200 / KD-300 / sud	5 / 15 / 250	1080
1.2	27-28	185-245	D-200 / KD-300 / sud	5 / 15 / 250	1080
1.6	28-30	250-400	KD-300 / sud	15 / 250	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I, Ar/He (70-30)