

CuSn Tig

CATEGORY	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Plný medený drôt legovaný cínom, vyvinutý pre metódy MIG/TIG.
APLIKÁCIE	Kotly, medené rúrky, zváranie zliatin medi.
VLASTNOSTI	Vysoko kvalitný legovaný medený drôt. Zvarový kov je pevný, bez pórov, korózií odolný a má dobrú elektrickú vodivosť.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.7: ER Cu
	EN ISO	24373:
	DIN: W.Nr.	2.1006
	DIN	1733: SG-CuSn

VHODNÉ PRE Bronzová zliatina s minimálne 0,8% obsahom cínu, vhodná pre všetky postupy zvárania. Veľmi dobré odkysličovacie schopnosti. Používa sa aj na spájanie a naváranie medi a jej zliatin. Používaný je aj v spájkovacích peciach.

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	--

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Cu	Mn	Si	Sn	Ďalšie
rem	0.3	0.3	0.8	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V -20°C	Rozsah tavenia °C	Tvrdosť HB
AW		220		-40°C	910-1040	60

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre		Balenie	
	Prúd (A) (DC-)	tuba (kg)	kartón (kg)	
1.6 x 1000	70-150	5	25	
2.0 x 1000	100-200	5	25	
2.4 x 1000	150-200	5	25	
3.2 x 1000	230-400	5	25	
4.0 x 1000	350-500	5	25	

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: |