

CuSn 12

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný drôt z cínovo-bronzovej zliatiny, s vysokým podielom cínu, vhodný pre všetky polohy zvárania.

VLASTNOSTI Veľmi dobrá odolnosť voči korózií a tvrdosť obdobná ako pri bronzových materiáloch. Vyvinutý pre spájanie a naváranie medi a CuSn zliatin. Veľmi vhodný pre spájanie medených rúr. Zvarový kov je dostatočne tvrdý, bez pórov, odoláva korózií a je elektrický vodivý.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: no class
EN ISO	24373:
DIN: W.Nr.	2.1056
DIN	1733: SG-CuSn12

VHODNÉ PRE Drôt z cínovo-bronzovej zliatiny, vhodný pre všetky postupy a polohy zvárania. Dobrá odolnosť voči korózií a tvrdosť podobná ako u bronzových materiálov. Používa sa hlavne na spájanie a naváranie medi a CuSn zliatin. Často používaný pri spájkovaní rúr.

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Cu	Sn	Si	P	Iné
rem	12.5	-	0.20	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V -20°C	Rozsah tavenia °C	Tvrdosť HB
AW		350			825-990	120

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre			Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / 1000
0.8	25-26	80-140	KD-300	15	1080
1.0	26-27	130-200	KD-300	15	1080
1.2	27-28	185-245	KD-300	15	1080