

## CuNi30Fe

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW plný drôt

**TYP** Plný drôt zo zliatiny meď-nikel, vyvinutý pre metódu MIG / TIG.

**APLIKÁCIE** Tento drôt má vďaka svojmu zloženiu široké použitie v námorníctve a v zariadeniach na odsolovanie morskej vody. Používa sa na spájanie nepodobných zliatin ako sú napríklad Monel alebo Nikel 200 a pre meď-nikové zliatiny. Často sa používa aj na naváranie ocele a to na podklade z drôtu CEWELD NiTi-3.

**VLASTNOSTI** Zvarový kov má dobrú pevnosť, je bez pórov a môže sa používať pre železné aj neželezné materiály, tam kde je potrebné získať vysokú odolnosť voči korózií v morskej vode.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.7: ER CuNi
EN ISO	24373: SCu 7158
DIN: W.Nr.	2.0837
DIN	1733: SG-CuNi30Fe

**VHODNÉ PRE** Monel 67, stavba lodí, zariadenia na odsolovanie morskej vody, stavebné čerpadlá, naváranie.

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %**

C	Mn	Si	Cu	Ni	Fe	Ti
<0.04	<1.0	<0.25	zvyšok	29.0-32.0	0.40-0.70	0.20-0.50

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>200	>360					

AW: stav po zvarení

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

D (mm)	Zváracie parametre		Typ cievky	Balenie	
	Napätie (V)	Prúd (A)		kg / cievka	kg / paleta
0.8	25-26	80-140	KD-300	15	1080
1.0	26-27	130-200	KD-300	15	1080
1.2	27-28	185-245	KD-300	15	1080

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** nevyžaduje sa

**POZNÁMKY** TIG drôty v dĺžke 1000mm sú k dispozícii v priemeroch 1,6-3,2mm v 5kg baleniach.