

CuAl8Ni6

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný drôt z meď-hliník-niklovej zliatiny.

APLIKÁCIE Odsoľovacie zariadenia, CuNiAl lodné vrtule, naváranie k zvýšeniu odolnosti voči korózií, stavebné čerpadlá, hriadele, vodiace drážky, rúrkové systémy.

VLASTNOSTI Zvarový kov má zloženie meď-hliník-nikel-bronz, je bez pórov a vhodný pre železné aj neželezné materiály. Odoláva morskej vode, opotrebeniu, korózií, kavitácií a erózií.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: ER CuNiAl
EN ISO	14640: S Cu 6328 (CuAl9Ni5Fe3Mn2)
DIN: W.Nr.	2.0923
DIN	1733T.1: SG CuAl8Ni6

VHODNÉ PRE CuNiAl, CuAlNi, lodné vrtule, 2.0923, UNS C63000, C630AIBz, naváranie hliníkového bronzu, naváranie časti podliehajúcich treniu kov o kov. Zvlášť vhodný pre morské prostredie. Prídavok niklu zvyšuje odolnosť voči korózií aj pri vyšších teplotách.

SCHVÁLENIE ABS

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Cu	Mn	Fe	Cr	Ni	Mo	Al	Rozsah tavenia
zvyšok	1.5	3.20	-	4.50	-	8.0	1015-1045°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	400	700	15				200

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) (DC+)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,2	27-28	185-245	KD-300	15	1080
1,6	28-30	250-400	KD-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I, Ar/He (70-30)