

AlMg4.5Mn

KATEGÓRIA GMAW-GTAW plný drôt

TYP Plný zvárací drôt vyvinutý pre zváranie hliníka s vysokou odolnosťou voči korózií.

APLIKÁCIE Vyvinutý pre spájanie horčíkom a mangánom legovaných hliníkových zliatin s maximálnym obsahom horčíka 5%. Vykazuje veľmi dobré mechanické vlastnosti, vďaka čomu má široké uplatnenie pri výrobe lodí, v automobilovom priemysle, pri výrobe železničných vagónov, v stavebníctve a výrobe nádrží.

VLASTNOSTI Vynikajúce zváracie vlastnosti, veľká pevnosť v kombinácii s vysokou odolnosťou voči morskej vode. Zvarový kov je bez pórov, avšak dôležitá je príprava a čistenie spájaných plôch. Dá sa povedať, že je to najkvalitnejší drôt v triede hliníkových zliatin. Hrúbšie materiály je potrebné predohriať na cca 150°C. Vhodný pre ručné a robotické zváranie.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.10: ER 5183
EN ISO	18273:S AL5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))
DIN: W.Nr.	3.3548
DIN	1732: SG-AlMg4.5Mn

VHODNÉ PRE Hliníkové zliatiny: AlMg4,5Mn, AlMg5, AlMg2Mn0,8, AlZnMg1, AlZnMgCu0,5, AlMgSi0,5, AlMgSi1, G-AlMg10, G-AlMg5, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si, 3.3545, 3.3547, 3.3535, 3.3555, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335, EN AW 5086, EN AW 5083, EN AW 5019, EN AW 5019, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW 6082, EN AW 6061, EN AW 7020, EN AC 51300, EN AC 51400,

SCHVÁLENIA LR, CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Al	Mn	Si	Cr	Be	Ti	Fe	Cu	Mg	Zn	Iný
Zvyšok	0.5-1.0	<0.2	0.05-0.25	<0.0005	0.15	<0.4	<0.1	4.3-5.2	<0.25	<0.15

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			T (°C)
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	125-145	300-330	25-35	30			565-638

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / sud	kg / paleta
0.8	14-23	60-160	D-200 / KD-300 / Sud	2 / 7 / 80	400 / 504 / 320
1.0	15-26	90-210	D-200 / KD-300 / Sud	2 / 7 / 80	400 / 504 / 320
1.2	20-29	140-260	D-200 / KD-300 / Sud	2 / 7 / 80	400 / 504 / 320
1.6	25-30	190-350	KD-300 / Sud	7 / 80	504 / 320

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: 1L