



CEWELD NiFe 60-40

TYP	Zvárací drôt na liatinu a na zváranie rozdielnych materiálov.								
POUŽITIE	Opravy liatiny, renovácia hriadeľov, kolies, kritické spoje medzi oceľou a liatinou atď.								
VLASTNOSTI	Prídavný materiál na báze niklu a železa určený na zváranie spojov a naváranie na liatinu. Veľmi dobre sa hodí aj na zváranie rozdielnych materiálov medzi liatinou a vysoko legovanými nerezovými, žiaruvzdornými oceľami alebo mäkkými oceľami. Vynikajúca zvárateľnosť s extrémnou odolnosťou proti praskaniu a s húževnatým zváraným kovom. Dobré vlastnosti pri naváraní a zmáčaní, vysoká odolnosť proti pórovitosti. Veľmi vhodný na zváranie roboticky alebo v automatizovaných procesoch.								
KLASIFIKÁCIA	AWS EN ISO		A 5.15: ER NiFe-CI 1071: SC NiFe-1						
VHODNÉ PRE	Sivá liatina, temperovaná, tvárna: NF A 32-101 : FGL 150, 200, 250, 300, 350, 400. NF A 32-201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2. NF A 32-702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3. DIN 1691 : CG-14, 18, 25, 30. DIN 1693 : GGG-40, 50, 60, 70. DIN 1692 : GTS-35, 45, 55, 65, 70, X120Mn12, 1.3401								
SCHVÁLENIA	CE, DB: (62.206.01)								
ZVÁRACIE POLOHY									
TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PRÍDAVNÉHO MATERIÁLU (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al
	0.05	0.15	0.8	0.001	0.001	58	Rem.	0.03	0.07
MECHANICKÉ VLASTNOSTI	Tepelné spracovanie			R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Tvrdosť		
	Ako zvarené			350	450	16	185 HB		
VYSUŠOVANIE	Nie je potrebné								
PLYNY PODĽA EN ISO 14175	I1, M11, M12								



CEWELD NiFe 60-40

NIFE 60-40 1,0MM

Balenie	KG/kus	Ean kód
BS-300	15	8720663420725
Drum	250	8720663420749

NIFE 60-40 1,2MM

Balenie	KG/kus	Ean kód
BS-300	15	8720663420732