

OA 61

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty				
TYP	Vysoko legovaný trubičkový drôt na báze karbidu C-Cr-B-W-V pre extrémne tvrdé usadeniny na dieloch vystavených silnému oderu minerálmi.				
APLIKÁCIA	Obnova alebo ochrana opotrebovaných častí, ktoré sú vystavené silnému oderu so stredným nárazom.				
VLASTNOSTI	Veľmi dobrá odolnosť proti opotrebovaniu aj pri vyšších teplotách. Zrazenina už poskytuje veľmi dobrú tvrdosť v prvej vrstve. V prípade citlivého základného materiálu alebo starých vrstiev sa odporúča použiť vyrovnávaciu vrstvu s OA 4370 alebo OA MnCr. Zvára sa bez ochranného plynu.				
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.21:			
	EN ISO	14700: ~T Fe14			
	DIN	8555: MF 10-65-GZ			
VHODNÉ PRE	62 HRc naváracia zliatina pre použitie v cementárskom, minerálnom a tehlovom priemysle: závitovky, dekantery , zariadenia pre zemné práce, dosky odolné voči opotrebovaniu, zuby bagrov, čerpadlá atď.				
SCHVÁLENIE	CE schválene				
ZVÁRACIE POZÍCIE:					
ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %					
C	V	W	Cr	B	
4.0	0.80	0.80	22.0	1.0	
.....					
VŠETKY VLASTNOSTI ZVÁRANÉHO KOVU					
Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V -20°C -40°C -60°C	Tvrdosť HRc
AW					62-64
AW: po zvaraní					
.....					
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE					
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky		kg / cievka
1.2	18-24	100-220	S-300 / Cievka B-450 / Bubon		15 / 30 / 300
1.6	20-26	160-260	S-300 / Cievka B-450 / Bubon		15 / 30 / 300
2.0	22-26	240-280	S-300 / Cievka B-450 / Bubon		15 / 30 / 300
2.4	24-27	280-340	S-300 / Cievka B-450 / Bubon		15 / 30 / 300
2.8	25-28	320-400	S-300 / Cievka B-450 / Bubon		15 / 30 / 300
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h					
.....					
VYSTRČIČ	25-40 mm				