

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty	
TYP	Vysoko základný trubičkový drôt pre ochranný plyn M21. (Typ CrMo1V, 1.7745)	
APLIKÁCIA	Zlievarne, zvaračské práce	
VLASTNOSTI	CEWELD® AA BCrMo1V je základný trubičkový drôt s vynikajúcou manipuláciou so zvaracím kúpeľom. Nízka strata postreku, ľahké odstránenie trosky. Extrémne odolný voči praskaniu. Vhodný na ekonomické zváranie ocelí CrMoV pri teplotách do 550 °C. Vďaka bezšvovému výrobnému procesu je obsah vodíka pod 3 ml/100 g zvaru, a to aj po dlhodobom skladovaní bez podmienok.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.29: E80T5-GM2M H4
	AWS	A 5.36: E80T5-M21PY-G-H4
	EN ISO	17634-A: T Z B M 4 H5
	F-nr	6
	FM	4
	W.Nr.	~1.7745
VHODNÉ PRE	Typ 1Cr0,5Mo,V ISO 15608: ~5,1 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7745, 1.7706, 1.7733 13CrMo4-5, 15CrMo5, 15 CrMoV 5 10, 16CrMoV4, 25CrMo4, 42CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5, 24CrMoV5-5, G17CrMoV5-10 ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12	
SCHVÁLENIE	Neboli Nájdené Žiadne Schválenia	
ZVÁRACIE POZÍCIE:		

TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.1	0.3	0.9	0.15	0.015	1.2	0.3	1.1	0.25

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	P0,2		(%)	RT
690°C±15°C / 3h	MPa	MPa		
	500	620	20	70

PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / PALETA
1.2	22-30	160-280	D-200 / BS-300/B300 / BUBON	5 / 15 / 16 / 300	1000 / 1080 / 1024 / 600
1.6	23-32	190-350	D-200 / BS-300/B300 / BUBON	5 / 15 / 16 / 300	1000 / 1080 / 1024 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO
SUŠENIA

Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

M21