

KATEGÓRIA

GTAW Pevné Drôty

TYP

Vysoko pevný CuMnAlNi legovaný zvärací drôt.

APLIKÁCIE

Zvárané švy alebo naváranie z hliníkového bronzu. Obkladové prvky sú vystavené opotrebovaniu kov-kov pod vysokým tlakom. Sú zvlášť vhodné na použitie v morskom prostredí. Pridanie mangánu a niklu zvyšuje tvrdosť a pevnosť. Je vynikajúci na spájanie a naváranie zliatin medi, nelegovaných a nízko legovaných ocelí a sivej liatiny.

VLASTNOSTI

Najvyšší stupeň hliníkového bronzu. Odolná voči morskej vode, zliatina medi a hliníka bez Zn s vysokou pevnosťou a zvýšenou tvrdosťou. "Veľmi dobrá zvárateľnosť v porovnaní s bežnejšími hliníkovými bronzmi."

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: ER CuMnNiAl
EN ISO	24373: Cu 6338 / CuMn13Al8Fe3Ni2
F-nr	37
W.Nr.	2.1367

VHODNÉ PRE

Lodné vrtule, meď, mosadz, čerpadlá, morská voda, zariadenia na odsoľovanie, námorné, ťažné nástroje, hriadele, vodiace drážky, klzné plochy, liatina, palety UNS : C62300 - C63000, DIN : CuAl10Fe3Mn2 - CuAl10Ni5Fe4 - G-CuAl10Fe, Mat n° : 2.0936 - 2.0966 - 2.0940, CuNiAl, superstone atď.

SCHVÁLENIA

Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

Si	Mn	Fe	Al	Ni+Co
0.1	13	3	8	2.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	P0,2	MPa	(%)	Tvrdosť podľa Brinell
Po Zváraní /		600	15	Avg. 220

PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1, I3