

### KATEGÓRIA

GTAW Pevné Drôty

### TYP

Tig zvärací drôt pre CuNi30Fe 2.0837

### APLIKÁCIE

Tento zvar medi a niklu sa široko používa pri stavbe lodí a odsoľovaní vody. Ďalšími aplikáciami tejto zliatiny na zváranie sú spojenia medzi zliatinami Monel alebo Nickel 200 a zliatinami medi a niklu. Často sa používa na naváranie ocele pomocou Ceweld NiTi-3 ako ochrannej vrstvy. Stavba lodí, zariadenia na odparovanie morskej vody, potrubia, čerpanie, námorné práce, odsoľovacie zariadenia a diely atď.

### VLASTNOSTI

Zvuk, usadeniny bez pórov na železných a neželezných základných materiáloch, ktoré ponúkajú vynikajúcu odolnosť proti korózii v morskej vode.

### KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: ERCuNi
EN ISO	24373: Cu 7158 / CuNi30Mn1FeTi
F-nr	34
W.Nr.	2.0837

### VHODNÉ PRE

(Monel 67): Kované a liate zliatiny 70-30, 80-20 a 90-10 zliatiny medi a niklu, zliatina Monel 450, Nickel 200, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882).

### SCHVÁLENIA

Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

### ZVÁRACIE POZÍCIE:



### TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

Si	Mn	P	Ti	Fe	Pb	Ni+Co	S
0.2	0.5	0.01	0.4	0.6	0.01	31	0.01

### VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V	Tvrdosť
Spracovanie	PO,2	MPa	(%)	RT	Tvrdosť podľa Brinell
Po Zváraní /	200	420	36	200	Avg. 115

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE
D (MM)	DĹŽKA (MM)	PRÚD (A) DC-	KG/BALENIE	KG / 5 BALENÍ
1.6	1000	50-80	5	25
2.0	1000	70-110	5	25
2.4	1000	110-180	5	25
3.2	1000	150-250	5	25

### TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa

### PLYN PODĽA EN 14175

I1, I3