

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Zvárací drôt TIG legovaný meďou a niklom

APLIKÁCIE CEWELD® CuNi10Fe Tig je vhodný na zváranie a naváranie materiálov CuNi v súlade s normou ISO 17664 a zliatinami CuZn odolnými voči morskej vode v súlade s tabuľkou 3 normy ISO 17660. Je tiež vhodný na naváranie nízkolegovaných a nelegovaných ocelí a sivej liatiny.

VLASTNOSTI Zvuk, usadeniny bez pórov na železných a neželezných základných materiáloch.

KLASIFIKÁCIA

EN ISO	24373: Cu 7061 / CuNi10
F-nr	37
W.Nr.	2.0873

VHODNÉ PRE CuNiFe 10, CuNi10Fe, odolný voči morskej vode, námorné aplikácie, rúry, stavba čerpadiel, pobrežné práce atď.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Ti	Fe	Pb	Ni+Co
0.02	0.1	1.1	0.01	0.01	0.4	1.5	0.01	10

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V	Tvrdosť
	P0,2				
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	RT	Tvrdosť podľa Brinell
Po Zváraní /		300	34	190	Avg. 80

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE
D (MM)	DĹŽKA (MM)	PRÚD (A) DC-	KG	KG / 5 BALENÍ
1.6	1000	50-80	5	25
2.0	1000	70-110	5	25
2.4	1000	110-180	5	25
3.2	1000	150-250	5	25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĹA EN 14175 I1, I3