

CuSn 12

KATEGÓRIA

GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP

Zliatina cínového bronzu s vysokým percentom cínu pre takmer všetky zváracie postupy

VLASTNOSTI

Veľmi dobrá deoxidácia a vysoká tvrdosť podobná liatym bronzom.
 Naváranie a spájanie medi a zliatin CuSn.
 Široko používaný a odporúčaný na spájkovanie v peci.

- Vysoko kvalitný legovaný medený drôt
- Odolnosť, usadeniny bez pórov a dobrá elektrická vodivosť
- Vynikajúca odolnosť proti korózii

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.7: žiadna trieda
 EN ISO 24373:
 DIN: W.Nr. 2.1056
 DIN 1733: SG-CuSn12

VHODNÉ PRE

Zliatina cínového bronzu s vysokým percentom cínu pre takmer všetky zváracie postupy. Veľmi dobrá deoxidácia a vysoká tvrdosť sú podobné odlievateľným bronzom. Naváranie a spájanie medi a zliatin CuSn. Je široko používaný a odporúčaný na spájkovanie v peci.

SCHVÁLENIA

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

Cu	Sn	Si	P	Iné
rem	12.5	-	0.20	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V -20°C -40°C	Rozsah topenia °C	Tvrdosť HB
AW		350			825-990	120

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / 1000
0.8	25-26	80-140	KD-300	15	1080
1.0	26-27	130-200	KD-300	15	1080
1.2	27-28	185-245	KD-300	15	1080

PLYN PODĽA EN ISO 14175 I1