

## 430

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Nerezový zvärací drôt so 17% obsahom chrómu.
APLIKÁCIE	Naváranie hriadeľov, ventilov, dosadacích sediel, kolies.
VLASTNOSTI	Má nízky obsah uhlíka, nízky príkon tepla, čo zabraňuje hrubnutiu zŕn. Táto oceľ má schopnosť reagovať vplyvom prostredia.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 430
	EN ISO	14343-A: (17)
		14343-A: SS 430
	DIN: W.Nr.	1.4016

VHODNÉ PRE AISI 410, 410NiMo, 410NiMoNbV.

SCHVÁLENIA CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	S	P
0.021	0.46	0.40	17	0.40	0.03	0.0299	0.0026	0.023

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	420	540	25				

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,8	12-24	55-160	D-300	15	1080
1,0	15-28	80-240	D-300	15	1080
1,2	16-29	100-300	D-300	15	1080

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M11, M12, M13