

430 LNb

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty	
TYP	Stabilizovaný zvarací drôt z nehrdzavejúcej ocele pre feritické ocele	
APLIKÁCIE	430LNb je vyvinutý a navrhnutý pre automobilový priemysel a používa sa na výrobu výfukových systémov a katalyzátorov.. Drôt by sa mal používať, keď je potrebná dobrá odolnosť proti korózii a tepelnej únave.	
VLASTNOSTI	Dobrá odolnosť proti korózii a teplu, vynikajúca zvarateľnosť. Vzhľadom na riziko rastu zrna v roztavenej zóne by sa malo zabrániť zvaraniu drôtom s priemerom väčším ako 1,2 mm	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 430 LNb
	EN ISO	14343-A: G Z17 L Nb
	DIN: W.Nr.	1.4511
	DIN	8556:
VHODNÉ PRE	1.4511, X3CrNb17, 1.4512, 1.4510, 1.4526, 1.4509, 1.4016, X6Cr17, AISI, 430, 409, 439, 436, 441	
SCHVÁLENIA	CE schválene	



ZVÁRACIE POZÍCIE:

HMOTNOSŤ ZVARU % (TYPICKÁ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
<0.030	0.4	0.4	18.0	<0.5	<0.5	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	900-1200	1050-1450	2,5-4				145
PWHT 760°C/2hr							133

AW: po zvaraní, PWHT: Tepelné Spracovanie Po Zvaraní.

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
0.8	12-24	55-160	B-300 / bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.0	15-28	80-240	B-300 / bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.2	15-29	100-300	B-300 / bubon	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175: M12 (2-8% Co2)