

KATEGÓRIA	GTAW Pevné Drôty	
TYP	Zliatina s extrémne vysokou pevnosťou v ťahu a vynikajúcimi nárazovými vlastnosťami pre jemnozrnné ocele s medzou klzu presahujúcou 890 MPa.	
APLIKÁCIE	Zváracie materiály ako S960QL-S1100Q a iné podobné jemnozrnné ocele odolné voči chladu. Pre námorné práce, stavbu žeriavov atď.	
VLASTNOSTI	Zliatina s extrémne vysokou pevnosťou v ťahu, vynikajúcimi mechanickými vlastnosťami a ideálnymi zväracími vlastnosťami. Vysoká rázová húževnatosť pri veľmi nízkych teplotách a výnimočná plasticnosť nanoseného materiálu. Môže byť zváraný pomocou CO2 a zmesi plynov.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 120S-G
	EN ISO	16834-A: W 89 5 I1 Mn4Ni2CrMo
	F-nr	6
	FM	2
VHODNÉ PRE	XABO 90,StE890V,StE960TM, Weldom 700, weldox 900,StE 890,S890QL1, A517, X120,StE 960,S960QL1,S1100 (až 12 mm)	
SCHVÁLENIA	CE	

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPIKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.08	0.6	1.8	0.3	2.25	0.55

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Heat	R P0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Treatment	MPa	MPa	(%)	-60°C
Po Zváraní /	980	1090	18	50

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE (KG)	BALENIE (KG)
D (MM)	PRÚD (A) DC-	JEDNOTNÉ	MASTER
1,6 X 1000	50-80	5	25
2,4 X 1000	110-180	5	25
3,2 X 1000	150-280	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1