

ER 100 S-G(L)

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvarací drôt na zváranie vysokopevnostných jemnozrnných ocelí.

APLIKÁCIE Stavba žeriavov, ťažné zariadenia, ťažké konštrukcie, zváranie rúr, vŕtacie zariadenia atď.

VLASTNOSTI Extrémne odolná zliatina s veľmi dobrými deformovateľnými vlastnosťami a vynikajúcimi zvaracími vlastnosťami. Zvára sa v prostredí CO₂ a zmiešaného plynu.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A.5.28: ER 100 S-G
	EN ISO	16834-A: G 62 4 M Mn3NiCrMo
	DIN	8575:

VHODNÉ PRE S620Q11, S600MC, Naxtra63, TstE620, Weldox 500, 600 Hardox, L480 - L550, X65 - X80

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA HMOTNOSTI ZVÁRACIEHO DRÔTU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	V	P	S
0.08-0.10	1.6-1.8	0.6-0.8	0.55-0.65	0.5-0.6	0.25-0.3	<0.30	<0.03	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Typ	RP _{0.2}	R _m	A ₅	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť
plynu	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	-20°C	-40°C	-60°C	HRC / HV
M21	>620	700	20		>47		

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,0	15-29	70-280	K-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000
1,2	17-34	100-320	K-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175: M21