

L-Ag40Sn

KATEGÓRIA

Spájkovanie

TYP

Spájkovacia zliatina bez kadmia s vysokým obsahom striebra

APLIKÁCIE

Spájkovanie rôznych kovov rôznej hmotnosti pri údržbe a opravách s vysokou pevnosťou, pri výrobe kotlov, potrubí, chladiacich zariadení atď. Nepoužívajte túto zliatinu pri prevádzkových teplotách nad 200 °C.

VLASTNOSTI

Univerzálna zliatina striebra bez kadmia s extrémne nízkou prevádzkovou teplotou a vysokými mechanickými vlastnosťami. Vďaka prídaniu Sn bude táto zliatina vykazovať jasne vyzerajúci spoj a je kapilárnejšia ako štandardné zliatiny na spájkovanie striebra.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.8: BAg-28
EN ISO	1044: AG 105
DIN	8513: L-Ag40Sn

VHODNÉ PRE

Spájkovanie: ocele, meď, zliatiny medi, nehrdzavejúca oceľ, nikel a zliatiny niklu. Vhodné aj pre rôzne spoje medzi týmito kovmi.

SCHVÁLENIA

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU %

Ag	Cu	Zn	Sn	Ni	Mo
40	30	28	2		

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	Hmotnosť g/cm ³	prevádzková teplota °C	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C
					-40°C	-60°C	
Po spájkovaní		400	9.1	690			650-710

PARAMETRE SPÁJKOVANIA / BALENIE

Rozmery		Typ plameňa	Optimálne spájkovanie	Balenie	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Úprava	Medzery (mm)	kg / tuba / krabica	kg / cievky
1.5	500	Neutrálny	0,01-0,25	1 / 5 / 20	1 až 10
2.0	500	Neutrálny	0,01-0,25	1 / 5 / 20	1 až 10
3.0	500	Neutrálny	0,01-0,25	1 / 5 / 20	1 až 10

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevýžaduje sa

INÉ FORMY DORUČENIA

Tavivom potiahnuté tyče (F), nekonečný drôt na cievkach a prispôsobené spájkovacie krúžky.