

**KATEGÓRIA** SAW Ponorný oblúk

**TYP** Pevný medený drôt pre SAW proces

**APLIKÁCIA** Potrubné práce; výstavba pobrežných konštrukcií, tlakových nádob, mostov, žeriavov, prístrojov a parných turbín.

**VLASTNOSTI** S3 je pevný drôt pre CMn a nízkouhlíkové ocele s medzou kĺžu až ~460 MPa, typický s FL 155 Flux.

<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	A 5.17: EH10K
	AWS	A 5.23: EH10K
	EN ISO	14171-A: S3
	F-nr	6
	FM	1

**VHODNÉ PRE** S275N-S420N, S275M-S420M, jemnozrnné P355N/S355NL-P460M/S460NL, triedy stavby lodi AE, AH40-EH40, kotlové ocele P235GH-P355GH.

**SCHVÁLENIE** CE

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)**

C	Si	Mn	P	S
0.1	0.1	1.5	0.015	0.015

**VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R P <sub>0,2</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V	
				-40°C	-60°C
Ako zvarané /	500	620	20	80	60

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN 14175**