

316 LSi Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Plný nerezový zvärací drôt (AISI 316).
APLIKÁCIE	Má veľmi široké využitie v chemickom, potravinárskom priemysle, pri stavbe lodí, ale aj v architektúre.
VLASTNOSTI	Má dobrú odolnosť voči korózií, najmä v kyslých a chlorovaných prostrediach. Vďaka nízkemu obsahu uhlíka je odolný voči medzikryštalickej korózií. Má veľmi dobré zväracie vlastnosti, peknú kresbu zvaru, čo je spôsobené prídavkom krémika.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 316LSi
	EN ISO	14343-A: W 19 12 3 L Si
	DIN: W.Nr.	1.4430
	DIN	8556: SG X2 CrNiMo 19.12

VHODNÉ PRE	1.4583	X102CrNiMoNb 18 12	316Cb	UNS S31640
	1.4435	X2CrNiMo 18 14 3 (TP)	316L	.
	1.4436	X4CrNiMo 17 13 3	-	.
	1.4404	X2CrNiMo 17 12 2 (TP)	316L	UNS S31603
	1.4406	-	316LN	UNS S31653
	1.4408	X 5 CrNiMo 19 11 2	316H	.
	1.4401	X4CrNiMo 17 12 2 (TP)	316	UNS S31600
	1.4571	X6CrNiMo 17 12 2	316 Ti	UNS S31635
	1.4580	X6CrNiMoNb 17 12 3	316Cb	.
	1.4406	X2CrNiMoN 17 12 3 (TP)	316LN	.

SCHVÁLENIA	TUV, CE
------------	---------



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
<0.02	1.7	0.8	18.8	12.5	2.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	440	620	37	120		55	

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zväracie parametre		Balenie (kg)	
	Prúd (A) DC-		tuba	kartón
1.0 x 1000	20-50		5	25
1.2 x 1000	30-70		5	25
1.6 x 1000	50-80		5	25
2.0 x 1000	70-110		5	25
2.4 x 1000	110-180		5	25

TEPLOTA PRESÚŠANIA nepožaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1