

Guts S/B2

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy		
TYP	Špeciálne potiahnutá elektróda s tvrdým fúkacím efektom na drážkovanie.		
APLIKÁCIA	Guts je vhodný pre všetky materiály s elektrickou vodivosťou, používané na hliník, liatinu, oceľ, meď, nikel atď..... Guts môže byť riešením v prípadoch, keď rezací plameň vyžaruje príliš veľa tepla alebo na ťažko dostupných miestach. Môže byť tiež veľmi užitočný pre materiály, ktoré nie sú vhodné na rezanie ohňom, ako je nehrdzavejúca oceľ.		
VLASTNOSTI	Pokyny na skosenie: Guts B2 je možné použiť na vysokých zosilňovačoch a na dosiahnutie najlepších výsledkov musí mať uhol asi 15 stupňov (takmer plochý). Pracovná rýchlosť pri vytváraní drážok sa môže zlepšiť miernym tlačením pohybov v jednom smere. Guts B2 má nevodivý povlak pre vynikajúcu použiteľnosť na ťažko dostupných miestach.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	žiadny štandard	
	EN ISO	žiadny štandard	
	DIN	žiadny štandard	
VHODNÉ PRE	Drážkovanie, vŕtanie otvorov, odstránenie starého zvarového kovu, skosenie hrán, rezanie, zvarové prípravky atď		
SCHVÁLENIE	CE schválene		
ZVÁRACIE POZÍCIE:			
NA			

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
-	-	-	-	-	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
	-						

PARAMETRE DRÁŽKOVANIA / BALENIE

PARAMETRE			BALENIE	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / can	kg / 1000
2.5	350	90-130	2	
3.2	350	160-200	2	28.2
4.0	350	200-280	2.2	52.5
5.0	350	280-350	2.2	106.1

TEPLOTA OPĽOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa