

E CuNi30Mn

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy	
TYP	Tyčová elektróda na báze medi a niklu (SMAW)	
APLIKÁCIA	Kované alebo liate zliatiny medi a niklu, námorné aplikácie, odsoľovacie zariadenia.	
VLASTNOSTI	Vynikajúca odolnosť proti korózii v morskej vode a znečisteniu. Je vhodný na zváranie rôznych zliatin Monel 450-Nikel 200 a / alebo iných zliatin medi a niklu. Malé priemery je možné použiť vo všetkých polohách.	
KLASIFIKÁCIA	AWS EN ISO DIN: W.Nr. DIN	A 5.6: E CuNi (UNS W 60715) E Cu 7158 (CuNi30) 2.0838 1733: S CuNi30Mn
VHODNÉ PRE	(Monel 67): Kované a liate zliatiny 70-30, 80-20 a 90-10 zliatiny medi a niklu, Monel zliatina 450, Nickel 200, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882).	



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)

C	Mn	Si	Ni+Co	Fe	Cu	Ti	P	S
<0.05	1.0-2.5	<0.5	>29	0.4-0.75	Rem	<0.5	<0.020	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Pevnosť		A5	Nárazová (J) IS -20°C	Energia O-V		Tvrdosť HRC / HV
	psi	MPa	4D (%)		-40°C	-60°C	
AW	>50,000	>345	>30				

AW: ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) (DC+)	kg / can	kg / 6 pack	kg / 1000
2.4	305	60-85			
3.2	356	70-120			
4.0	356	100-145			
4.8	356	130-190			