

Zibro

KATEGÓRIA

SMAW Tyčové Elektródy

TYP

Bronzová elektróda vyvinutá pre zváranie na DC + a AC.

APLIKÁCIA

Zibro je vhodná na zváranie a naváranie medi a zliatin medi, fosforových a cínových bronzov, ako aj medených čepelí v strojárstve a projektovaní inštalácií, ako aj v stavbe lodí.

VLASTNOSTI

Tvárna zváracia usadenina s dobrými klznými vlastnosťami vhodná pre ložiská atď.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.6: E CuSn-C
EN ISO	žiadny štandard
DIN: W.Nr.	2.1025
DIN	8555: E 30-UM-100-CNR

VHODNÉ PRE

Zliatina cínu a bronzu na kovových puzdrách, meď, zliatiny medi, liate ocele, oprava ložísk, oprava dielov.

SCHVÁLENIE

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÝCH KOVOV %

Cu	Sn
rem	6-8

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	120	280					120

AW: ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / can	kg / 6 pack	kg / 1000
2.5	350	50-75	3.5	21	19.5
3.2	350	60-100	3.5	21	32.8
4.0	350/450	80-130	3.5	21	63.0
5.0	450	110-160			100.1

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 2h