

EL-AISi12

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy
TYP	Potiahnutá elektróda na rýchle spájanie zliatin liateho hliníka.
APLIKÁCIA	Spájanie hliníkových zliatin, ako sú rozbité časti ozubených kolies a/alebo iné odlievacie diely, je tiež ideálne na opláštenie alebo opravu opotrebovaných dielov..
VLASTNOSTI	Veľmi dobrá zvárateľnosť s dobrou penetráciou a pórovitosťou bez usadenín, jedinečnou samozdvíhacou troskou a vylepšeným povlakom proti zachytávaniu vlhkosti.

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.3: E 4047
	EN ISO	EN 573-3: E AISi12
	DIN: W.Nr.	3.2585
	DIN	1732: EL-AISi12

VHODNÉ PRE	liaty hliník s viac ako 7% kremíka, 3.2581, 3.2583, 3.2381, 3.2383, 3.2373, G-AISi 12, G-AISi 12 (Cu), G-AISi 10 Mg, G-AISi 10 Mg (Cu), G-AISi 9 Mg,
-------------------	--

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

Si	Cu	Fe	Mg	Mn	Zn	Al
11.80	0.23	0.80	0.04	0.04	0.08	bal

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) IS O-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	150	250	14				

AW: ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) (DC+)	kg / can	kg / 6 pack	Typ
2.0	250	40	2	12	Hermeticky uzavreté
2.5	350	70	2	12	Hermeticky uzavreté
3.2	350	110	2	12	Hermeticky uzavreté
4.0	350	135	2	12	Hermeticky uzavreté