

AquaForce LC

KATEGÓRIA SMAW Tyčové Elektródy

TYP Dokonalá podvodná zváracia elektróda s extrémne nízkym obsahom uhlíka.

APLIKÁCIA Zváranie štandardných lodných ocelí triedy A, B a D v podmienkach ponorenia do vody, ak štandardné známe podvodné elektródy neposkytujú dostatočnú pevnosť presahujúcu požiadavky AWS D3. 6M-99 triedy "A".

VLASTNOSTI

AquaForce LC je prvá elektróda, ktorá bola vyvinutá s použitím "hydrofóbneho piesku" na zabezpečenie najlepšej odolnosti proti vlhkosti. Táto elektróda s hrubým počahom je tiež navrhnutá tak, aby poskytovala najlepší výkon vo všetkých polohách vrátane pozícií PC, PE a PG v hĺbkach až 55 metrov. Bola zvolená špeciálna analýza tejto elektródy (s extrémne nízkym obsahom uhlíka), aby sa zabránilo strate pevnosti v dôsledku vysokej rýchlosti chladenia (T8-5) počas ponorného zvárania.

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.1: E 6013
 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
 DIN 1913: E 51 32 RR(C)5

VHODNÉ PRE

| | | |
|-----------------------|------------------------|------------------------|
| DIN: | - | W.Nr.: |
| Nelegované ocele: | St 33 to St 52.3 | 1.0035 to 1.0570 |
| Kotlové dosky: | HI, HII, 17 Mn4 | 1.0345, 1.0425, 1.0481 |
| Rúrové ocele : | St 35 to St 52.4 | 1.0308 to 1.0581 |
| . | StE 210.7 to StE 360.7 | 1.0307 to 1.0582 |
| Dosky na stavbu lodí: | A, B, D | 1.0440, 1.0472, 1.0475 |
| Oceľové odliatky: | GS-38 to GS-52 | 1.0416 to 1.0551 |
| Tenké plechy: | 1623/1 | |

SCHVÁLENIE

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA CELÉHO ZVAROVÉHO KOVU

| C | Mn | Si | P | S |
|-------|-----|------|--------|--------|
| <0,03 | 0.5 | 0,35 | <0.025 | <0.025 |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI (TYPICKÉ PRI 6 MTR. HĽBKA)

| Tepelné Spracovanie | RP0,2 (N/mm2) | Rm (N/mm2) | A5 (%) | Nárazová Energia (J) ISO-V | | | Tvrdosť HV |
|---------------------|---------------|------------|--------|----------------------------|-------|-------|------------|
| | | | | 0°C | -20°C | -40°C | |
| AW | >400 | 480-590 | >14 | >47 | >27 | | 160-240 |

AW: ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

| PARAMETRE ZVÁRANIA | | | BALENIE | | |
|--------------------|------------|----------|----------|------------|-------------|
| D (mm) | Dĺžka (mm) | Prúd (A) | kg / can | pcs / pack | kg / 6 pack |
| 3.2 | 350 | 150-190 | 2.4 | 75 | 14.4 |

4.0

350

165-215

2.5

47

15.0

TEPLOTA OPĀTOVNĚHO SUŠENIA nevyžaduje sa
