

KATEGÓRIA SMAW Tyčové Elektródy

TYP Tyčové elektródy s rúrkovým jadrom na báze železa s karbidmi volfrámu

APLIKÁCIA Baníctvo, spracovanie betónu, vrtanie

VLASTNOSTI Vysoká odolnosť proti opotrebovaniu

KLASIFIKÁCIA EN ISO 14700: E Fe20

VHODNÉ PRE Vŕtacie hroty pre naváranie, šneky, obežné kolesá, lopatky mixéra, zariadenia na drvenie kameňa, hlboké vrtanie

SCHVÁLENIE Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Fe
3.7	40

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R PO,2	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	Vickers
Ako zvarané /				Avg. 60
Ako zvarané /				Avg. 2000

PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA D (MM)	PARAMETRE ZVÁRANIA Dĺžka (MM)	PARAMETRE ZVÁRANIA Prúd (A)	BALENIE KG / CAN	BALENIE KG / 6PACK	BALENIE KG / 1000
------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	---------------------	-----------------------	----------------------

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175