

Dur RU (Ni)

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy		
TYP	SMAW elektróda na báze NiCrBSi naplnená karbidmi volfrámu na výrobu extrémne odolných povlakov.		
APLIKÁCIA	Hlavnými oblasťami použitia sú naváranie a obnova stabilizátorov a iných ropných nástrojov, kde sa vyžaduje maximálna ochrana. Tiež pre šneky, obežné kolesá, miešacie dosky v tehlovom a hlinenom priemysle a pre dekantačné skrutky v potravinárskom a chemickom priemysle, kde sa vyžaduje odolnosť proti korózii. Zliatina DUR RU (Ni) sa môže aplikovať na všetky typy ocelí, s výnimkou liatiny alebo mangánovej ocele. Táto zliatina je najviac odolná voči opotrebovaniu vo väčšine typov naváraní. V prípade oderu veľmi jemným prachom sa môže stať, že sa matrica umyje a stratí vložené karbidy volfrámu, v takom prípade by sa mal zvážiť iný navárací produkt.		
VLASTNOSTI	<p>Dur RU (Ni) je prášková rúrka s poťahom na elektrické zváranie, novo vyvinutý produkt pre naváranie tvrdých povrchov pozostávajúci z drveného karbidu volfrámu a zliatiny na báze Ni. Drvený odliaty karbid zaručuje dlhú životnosť. Okrem toho zliatina na báze Ni poskytuje vynikajúcu odolnosť proti korózii.</p> <p>Dur RU (Ni) má vynikajúce zvaracie a zvlhčovacie vlastnosti pri veľmi nízkych prúdoch. Ľahko sa používa a pre neskúsených zvaračov nebude ťažké získať hladký povrch, väčšinou bez trhlín. Je možné viacvrstvé naváranie a opotrebované diely opraviť bez odstránenia starého materiálu. Dur RU (Ni) je možné použiť na všetky typy ocelí, s výnimkou liatiny alebo ocele Mn.</p>		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.13: žiadna trieda	
	EN ISO	14700: E Ni20	
	DIN	8555: E21-GF-UM-60-CGZ	
VHODNÉ PRE	Škrabdlá, miešačky, hĺbkové vŕtanie, bentonitové miešačky, miešačky cementu, stabilizátory, obežné kolesá, šneky atď.		
SCHVÁLENIE	CE schválene		
ZVÁRACIE POZÍCIE:			

Ni + Cr + B + Si (Matica)	Drvené karbidy volfrámu (WC2)
Rem	65%

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Tvrdosť	
				-20°C	-40°C	Matica	Karbidy
						500 HV	2360 HV

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) (DC+/AC)	kg / can	kg / 6pack	kg / 1000
4.0	350	100	5	30	
5.0	350	120	5	30	
6.0	350	160	5	30	
8.0	350	160	5	30	

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

VEĽKOSŤ ČASTÍC Veľkosti častíc volfrámu sú štandardné 0,2 - 0,5 mm (iné veľkosti sú k dispozícii na požiadanie)