

## Dur 12U

<b>KATEGÓRIA</b>	SMAW Tyčové Elektródy						
<b>TYP</b>	Zliatina odolná voči tepelným šokom na báze kobaltu pre aplikácie prekrytia.						
<b>APLIKÁCIA</b>	Parné ventily, vysokoteplotné kvapalinové čerpadlá, horúce rezné nástroje, rezné nástroje na plasty, drevo a papier, ako aj tesnenia s vysokým zaťažením a klzné povrchy.						
<b>VLASTNOSTI</b>	Vynikajúca zliatina, odolná voči oderu, tepelným šokom a korózii v kombinácii s vysokými teplotami. Naváraná vrstva môže byť spracovaná volfrámovými hrotmi a brúsením. Tvrdosť naváraného materiálu sa znižuje o 20% pri teplote 600 °C a má nominálnu tvrdosť 49-53 HRC pri izbovej teplote. Naváraný materiál má vysokú teplotnú odolnosť až do 900°C. Dur 12 má nízky koeficient trenia a výnimočnú odolnosť proti oderu. Má odolnosť proti erózii kavitácie desaťkrát väčšiu ako nehrdzavejúca oceľ 304. Dur 12 sa môže použiť na ochranu povrchu ložísk v nemazaných podmienkach vďaka svojej odolnosti voči opotrebovaniu kov-kov.						
<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	A 5.13: R CoCr-B					
	EN ISO	14700: E Co3					
	DIN	8555: E20-UM-50-CSTZ					
<b>VHODNÉ PRE</b>	46-48 HRC, zliatina stellite 12 s vysokou teplotnou odolnosťou a odolnosťou proti oderu, odolná voči tepelným šokom a nárazom, hrubé ventily, sedadlá, čerpadlá, nože, drviče na recykláciu plastov atď.						
<b>ZVÁRACIE POZÍCIE:</b>							
<b>ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %</b>	C	Co	Si	Cr	Ni	W	Fe
	1.8	Base	1.0	29.0	<2.5	8.8	<2.5
<b>MECHANICKÉ VLASTNOSTI</b>	Tepelné Spracovanie		RP0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Tvrdosť HRC 300°C 600°C	
	AW					20°C 50	46 40
AW: po zváraní							
<b>PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE</b>	PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE			
D (mm)	Dĺžka (mm)		Prúd (A)	kg / can		kg / 6 pack	
2.5	350		70-90				
3.2	350		90-130	2.8		16.8	
4.0	350		120-160				
<b>TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA</b>	300°C / 2h						
<b>POZNÁMKA</b>	Je tiež k dispozícii vo forme práškoveho drôtu pre FCAW						