

Dur 68 T

KATEGÓRIA SMAW Tyčové Elektródy

TYP Elektróda na naváranie chrómu s vysokým stupňom extrakcie

KLASIFIKÁCIA
 AWS AWS A 5.13/21: E FeCr-A1
 EN ISO 14700: E Fe14
 DIN 8555: E 10-UM-65-GR

VHODNÉ PRE Nože a kladivá pre cukrovary, drviče slinku, spekacie linky, žiaruvzdorné rošty, lopatky miešačiek, zariadenia na umývanie štrku, keramické lopatky miešačiek, extrudéry atď.....

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
3.8		0.9	33		

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
							59

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / can	kg / 6pack
4.0	450	120-160	2.5	15