

Dur 55

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy	
TYP	Vysoko účinná naváracia elektróda	
APLIKÁCIA	Puzdra čerpadiel, lopatky miešadiel, miešacie páky, čerpadlá na betón	
VLASTNOSTI	DUR 55 je vysoko účinná naváracia elektróda s hrubým poťahom a 160% redukciou. Vhodná pre aplikácie vystavené silnému abrazívnemu opotrebovaniu minerálmi	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.13: E FeCr-A1
	EN ISO	14700: E Fe14
	DIN	8555: E 10-UM-60-GR

VHODNÉ PRE 54-62 HRC, nakladače, lopaty, čerpadlá, zariadenia na drvenie cementu, šneky, lopatky mixéra atď., vynikajúca odolnosť proti oderu a vysoká odolnosť proti opotrebovaniu

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
4.5		1	28		

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							57

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / can	kg / 6pack	kg / 1000
2.5	350	70-110			
3.2	350	90-130			
4.0	450	120-160			
5.0	450	180-260			

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 1h/350