

410 NiMo

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné drôty

TYP Pevný drôt z nehrdzavejúcej ocele na spájanie a opláštenie.

APLIKÁCIA Pevný zvarací drôt typu 12% Cr, 4,5% Ni, 0,5% Mo. 410NiMo sa používa na zváranie podobných martensitických a martensiticko-feritických ocelí v rôznych aplikáciách, ako sú vodné turbíny.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 410 NiMo
EN ISO	14343-A: G 13 4
DIN: W.Nr.	1.4351
DIN	8556: SG-X3CrNi 13 4

VHODNÉ PRE Časti vodných a parných turbín rovnakého typu, odolné voči tepelným šokom a s vysokou teplotnou odolnosťou. 1.4313, 1.4002, (G)X5CrNi(Mo) 13 4, X6CrAl 13, Grade CA 6 NM.

SCHVÁLENIE CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

HMOTNOSŤ NAVÁRANÉHO MATERIÁLU % (TYPICKE)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.03	0.7	0.8	13	4.7	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HB
				20°C	-40°C	-60°C	
AW							38 HRC
PWHT 600°C/8hr	>680	>800	>15	50			250 (HB30)

AW: ako zvarané / PWHT: tepelné spracovanie po zvaraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	typ cievky	kg / cievka / Sud	kg / paleta
1.0	16-24	80-190	K-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000
1.2	20-28	180-280	K-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000
1.6	24-28	230-350	K-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000

TIG ZVÁRANIE Dĺžky rezu 1000 mm sú k dispozícii od 1,6 do 3,2 mm v 5 kg tubách