

E NiCu30Mn

KATEGÓRIA SMAW Tyčové Elektródy

TYP SMAW elektróda na báze niklu legovaná meďou.

APLIKÁCIA Stavba lodí, zariadenia na odparovanie morskej vody, potrubia, čerpanie, námorné práce atď. NiCu30Mn je vhodná na zváranie rôznych materiálov z niklu 200-201, nehrdzavejúcej ocele, uhlíkovej ocele, zliatin Inconel a Incoloy, zliatin niklu a medi a niklu.

VLASTNOSTI Tento nikel-meďený zvärací kov má vlastnosti podobné Monel 400. Má dobrú pevnosť a je odolný voči korózii v mnohých prostrediach, vrátane morskej vody, solí a redukčných kyselín. Zvarový kov je odolný voči starnutiu a pri použití na pripojenie Monel K500 má menšiu pevnosť ako základný kov.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.11: E NiCu-7
EN ISO	14172: E Ni 4060
DIN: W.Nr.	2.4366
DIN	1736: EL-NiCu30Mn

VHODNÉ PRE 2.4360, 2.4375, NiCu30Fe, NiCu30Al, Monel 400, R405, zliatina K500 a odlišné zváranie medzi týmito zliatinami.

ZVÁRACIE POZÍCIE:

C	Mn	Si	Fe	Ni+Co	Cu	Al	Ti
<0.15	<4.0	<1.0	<2.5	62.0-68.0	Rem	<0.75	<1.0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW		>483	>30				

AW = ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / can	kg / 6pack	kg / 1000
2.4	305	55-75			
3.2	356	75-110			
4.0	356	110-150			
4.8	356	150-190			

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 250-300°C/1h