

## E NiCrCo 617

**KATEGÓRIA** SMAW Tyčové Elektródy

**TYP** Elektróda na báze niklu s vysokou tepelnou odolnosťou v kombinácii s vysokou pevnosťou

**APLIKÁCIA** NiCrCo 617 je potiahnutá elektróda, ktorá sa používa na zváranie zliatin nikel-chróm-kobalt-molybdén (číslo UNS N06617). Táto elektróda sa môže použiť aj na naváranie, kde sa vyžaduje podobná zliatina. Švový kov poskytuje optimálnu pevnosť a odolnosť voči oxidácii pri teplotách od 1500° do 2100°F, najmä pri zváraní základných kovov zo zliatin nikel-železo-chróm.

**VLASTNOSTI** Vysoké mechanické vlastnosti v kombinácii s vynikajúcimi vysokoteplotnými vlastnosťami s vynikajúcou zvárateľnosťou na DC+

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.11: E NiCrCoMo-1
EN ISO	14172: E Ni 6617
DIN: W.Nr.	2.4628
DIN	1736: EL-NiMo15Cr

**VHODNÉ PRE** Inconel zliatiny 600 a 601, Incoloy zliatiny 800 HT a 802 a liate zliatiny, ako napríklad HK-40, HP a HP-45 Modifikovaná. UNS Number N06617, 2.4663, 1.4952, 1.4958, 1.4959, NiCr21Co12Mo, X6CrNiNbN 25 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, Zliatina 617, N08810, N08811

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %**

C	Mn	Fe	S	Ni	Si	Cu	Cr	Nb+Ta	Mo	Co	P	Iné
0.05-0.15	0.30-2.50	< 5.0	< 0.015	bal	< 0.75	< 0.50	21.0-26.0	< 1.0	8.0-10.0	9.0-15.0	< 0.03	< 0.50

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Pevnosť		Medza kĺžu		Predĺženie (%)	Nárazová pevnosť (ft.lbs)
	(PSI)	(MPA)	(PSI)	(MPA)		
AW	110	760	87	600	26	60

AW: ako zvárané

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / can	kg / 6 pack	kg / 1000
2.4	229	40-60			
3.2	356	75-100			
4.0	356	90-130			