

E Alloy C-276

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy		
TYP	Elektróda na báze niklu (SMAW)		
APLIKÁCIA	Zliatina Ceweld E C276 sa používa na zváranie materiálov podobného zloženia. Tento nízkouhlíkový nikel-chróm-molybdénový plniaci kov sa môže použiť aj na zváranie rôznych zliatin na báze niklu a nehrdzavejúcich ocelí, ako aj na naváranie a opláštenie nízkolegovaných ocelí.		
VLASTNOSTI	Vďaka vysokému obsahu molybdénu má táto zliatina vynikajúcu odolnosť proti praskaniu a korózii, jamkovej a štrbinovej korózii. Vysoké mechanické vlastnosti s vynikajúcou zvárateľnosťou pri DC+.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.11: E NiCrMo-4 (UNS W80276)	
	EN ISO	14172: E Ni 6276 (NiCr15Mo15Fe6W)	
	DIN: W.Nr.	2.4887	
	DIN	1736: EL-NiMo15Cr15W	

VHODNÉ PRE Hasteloy C-276, zliatiny Ni Cr Mo, agresívne médiá, ochrana proti jamkovej a štrbinovej korózii, heterogénne zlúčeniny zliatin niklu a nehrdzavejúcej ocele

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU

%									
C	Mn	Si	S	Ni	Mo	Fe	W	Cr	P
0.012	0.40	0.14	0.004	59.10	16.10	5.50	3.25	15.50	0.012

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Pevnosť		Medza kĺžu		Predĺženie (%)
	(PSI)	(MPA)	(PSI)	(MPA)	
AW	106,000	73	78,500	540	39

AW: ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd DC+ (A)	kg / can	kg / 6 pack	kg / 1000
2.4	229	40-65			
3.2	356	60-90			
4.0	356	90-125			