

## 310

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Nerezový zvariaci drôt s vysokou tepelnou odolnosťou.
APLIKÁCIE	Bežné aplikácie vykonávané v priemyselných peciach, žiacie komory, kotly, výmeníky tepla, zlievarne.

**VLASTNOSTI** Odolný voči koróziám, vyvinutý pre zváranie teple odolných austenitických ocelí typu 25%Cr, 20% Ni. 310 má všeobecne dobrú odolnosť voči koróziám aj pri vysokých teplotách vďaka obsahu chrómu. Je to plne austenitický materiál a preto je náchylný na vznik trhlín za tepla. V žiadnom prípade by nemala byť prekročená teplota 1000°C. Dokáže odolávať teplotnému šoku a má lepšie vlastnosti ako drôt 309L.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 310
	EN ISO	14343-A: G 25 20 Mn
	DIN: W.Nr.	1.4842
	DIN	8556: SG X12CrNi 25 20

**VHODNÉ PRE** Teple odolné nerezové ocele: 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4848, 1.4837, 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4845, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20

**SCHVÁLENIA** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0.10	1.8	0.5	26	21	<0,3	<0,3

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	>390	>590	45	175		60	

AW: stav po zvarení

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,8	16-22	50-140	K-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1,0	16-24	80-190	K-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000
1,2	20-28	180-280	K-300 / sud	15 / 250	1080 / 1000

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** nepožaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M13