

## 8018-C1

|              |                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                |                                                                          |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| KATEGÓRIA    | SMAW Tyčové Elektródy                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                |                                                                          |
| TYP          | Základná Ni legovaná nízkovodíková elektróda na tyčové zváranie                                                                                                                                                                       |                                                                                                |                                                                          |
| APLIKÁCIA    | Nízkoteplotné aplikácie, chladiace nádrže na amoniak, skladovanie skvapalneného plynu, potrubia a preprava, ocele odolné voči poveternostným vplyvom                                                                                  |                                                                                                |                                                                          |
| VLASTNOSTI   | Vynikajúca stabilita oblúka a ľahké odstraňovanie trosky s nízkymi stratami rozstreku. Vyvinutá pre vlastnosti s vysokou rázovou pevnosťou pri extrémnych teplotách pod nulou. Obsah vodíka je menší ako 4 ml / 100 g zvarového kovu. |                                                                                                |                                                                          |
| KLASIFIKÁCIA | <p>AWS A 5.5: E 8018-C1 H4R</p> <p>EN ISO 2560-A: E 50 8 2 Ni B 42 H5<br/>2560-B: ~E 57 18-3N3 A</p> <p>DIN 8529: EY 50 76 2 Ni B</p>                                                                                                 |                                                                                                |                                                                          |
| VHODNÉ PRE   | <b>Materiál:</b><br>Jemnozrnné ocele<br>Jemné mikro legované ocele<br>Kalené a temperované<br>Nízkoteplotné ocele<br>-                                                                                                                | <b>DIN:</b><br>EStE 380 do EStE 500<br>-<br>Naxtra 56<br>TTSt35N to TTSt45V<br>14Ni6 to 16Ni14 | <b>W.Nr:</b><br>1.8911 to 1.8919<br>-<br>1.7279<br>-<br>1.5622 to 1.5639 |

## ZVÁRACIE POZÍCIE:



## HMOTNOSŤ NAVÁRANÉHO MATERIÁLU %

| C    | Mn  | Si  | Cr | Ni  | Mo |
|------|-----|-----|----|-----|----|
| 0.05 | 1.0 | 0.5 | -  | 2.3 | -  |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tepelné<br>Spracovanie | RP <sub>0,2</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | R <sub>m</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | A <sub>5</sub><br>(%) | Nárazová Energia (J)ISO-V |       |       | Tvrdosť<br>HRc / HV |
|------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------|---------------------------|-------|-------|---------------------|
|                        |                                           |                                        |                       | -20°C                     | -40°C | -80°C |                     |
| AW                     | >510                                      | 590-670                                | >22                   |                           |       | >55   |                     |

AW: ako zvárané

## PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

| PARAMETRE ZVÁRANIA |            |              | BALENIE  |            |           |
|--------------------|------------|--------------|----------|------------|-----------|
| D (mm)             | Dĺžka (mm) | Prúd (A) DC+ | kg / can | kg / 6pack | kg / 1000 |
| 2.5                | 300        | 70-90        | 1.6      | 9.6        | 19.8      |
| 3.2                | 350        | 100-140      | 2.0      | 12         | 36.4      |
| 4.0                | 450        | 140-180      | 3.5      | 21         | 66.7      |

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 400°C/1h