

7016

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy
TYP	Polozákladná elektróda s dvojitém poťahom a vynikajúcou stabilitou oblúka
APLIKÁCIA	Opravné zvarovanie, koreňové ohyby, lodí, stavby lodí, stavby budov, ploty, mosty
VLASTNOSTI	Polozákladná dvojvrstvová elektróda testovaná CTOD má vynikajúce zvaracie vlastnosti v ťažkých polohách a vysoké mechanické vlastnosti. Je vhodná najmä pre nekvalitné zvaracie stroje s nízkym napätím bez zaťaženia pri striedavom a jednosmernom prúde+. Je vynikajúca pre staré a hrdzavé materiály vďaka svojmu stabilnému a intenzívnemu oblúku. Je vhodná pre koreňové práce a v sektore údržby a opráv vďaka svojej absolútnej necitlivosti na hrdzu alebo zriedené základné kovy. Obsah vodíka: <10 ml/100 g zvarového kovu.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.1: E 7016
	EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10 2560-B: E 49 16 A
	DIN	1913: E 51 43 B R 10

VHODNÉ PRE	Základný kov	DIN	EN	ASTM
	Stavba lodí	A, B, D, AH 32 till EH 36	-	A 131 / A 106
	Nelegovaná oceľ	St 33, St 37-2, St 52-3	P235GH, P265GH,	A 515 / A 715
	Kotlové ocele	HI, HII, 17Mn4	P295GH	A 283 / A 285
	-	-	-	A 414 / A 662
	Rúrové ocele	St 35.8, St 45.8	P235T1/T2 - P355N	A 372 / A 369
	-	StE 210.7TM - StE 380.7TM	L210 - L380	A 210 / A 516
	Jemnozrnné ocele	StE 255 till StE 355	S255, S355, S420	A 255 / A 333
	API ocele	X42	X42	A 350 / A 612
	-			
	W.Nrs:			
	1.0035 to 1.0570, 1.0461 to 1.0562, 1.462 to 1.0565, 1.0			
	1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0476, 1.0416 to 1.0551		45, 1.0425, 1.0481, 1.0308 to 1.0581, 1.0307 to	

SCHVÁLENIE TUV, CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.05	1.0	0.65	-	-	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V	Tvrdosť HRc / HV
				-20°C -40°C -60°C	
AW	>420	510-640	>22	>47	

AW: ako zvarané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / can	kg / 6pack	kg / 1000
2,5	350	65-90	2.4	14,4	19.6
3,2	350	90-140	2.4	14.4	32.8
4,0	450	140-185	3.0	18	66.7
5,0	450	180-240	3.0	18	100

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 380°C / 1h