

7027

KATEGÓRIA SMAW Tyčové Elektródy

TYP Vysoko účinná elektróda rutilovej kyseliny s približne 150% regeneráciou kovu.

APLIKÁCIA Stavba vagónov, stavba lodí, všeobecná konštrukcia, plavidlo, kontajnery

VLASTNOSTI

7027 je vysoko účinná elektróda s hrubým povlakom kyseliny rutilovej a redukciou o 150%. Na zváranie v strojárstve, výrobu karosérií a vagónov, ako aj pri výrobe nádob a kontajnerov a pri stavbe lodí.

Okrem toho je táto elektróda ideálna pre materiály ošetrené základným náterom alebo hrdzavejúce. Elektróda 7027 má vysokú prúdovú nosnosť a samo rozdeľujúcu pórovitú trosku (vynikajúca pre úzke medzery, kde sa troska často ťažko odstraňuje).

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.1:E 7027
 EN ISO 2560-A: E 42 4 RA 53
 2560-B: E 49 27 A
 DIN 1913: E 51 53 AR 11 160

VHODNÉ PRE

Typy ocele:	DIN:	W.Nr:
Nelegované ocele	St 33 to St 52.3	1.0035, to 1.0561
Kotlové ocele	HI, HII,17Mn4	1.0345, 1.0425
Jemnozrnné ocele	StE 255 to StE 355	-
Dosky na stavbu lodí	A, B, D	1.0440, 1.0472
-	-	1.0475
Oceľové odliatky	GS-38 to GS-52	1.0416

SCHVÁLENIE

TUV, LR, CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.08	1.0	0.30		-	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP _{0.2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	-20°C	Nárazová Energia -40°C	(J)ISO-V -60°C	Tvrdosť HRc / HV
AW:	>420	500-650	>22	>75	>47		

AW: ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) AC/DC-/+	kg / can	kg / 6pack	kg / 1000
3.2	450	120-160	3.2	19.2	65
4.0	450	160-220	3.2	19.2	94
5.0	450	220-320	3.3	19.8	147
6.0	450	300-400	3.3	19.8	205

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 100-110°C / 1h