

7024 (200)

KATEGÓRIA	SMAW Tyčové Elektródy		
TYP	Vysoko účinná rutilová elektróda s približne 200% regeneráciou kovu.		
APLIKÁCIA	Stavba vagónov, stavba lodí, všeobecná konštrukcia, plavidlo, kontajnery.		
VLASTNOSTI	7024-200 je vysoko účinná elektróda s hrubým rutilovým poťahom a 200% regeneráciou. Na spájanie a naváranie v strojárstve, výrobu karosérií a vagónov, ako aj pri výrobe plavidiel a kontajnerov a pri stavbe lodí. Okrem toho môže byť táto elektróda použitá pre všetky typy oceľových konštrukcií. Elektróda 7024-200 má vysokú prúdovú nosnosť a dobré vlastnosti odolnosti proti nárazu. Táto elektróda je veľmi ekonomická kvôli nízkym stratám postreku a ľahkému odstráneniu trosky.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.1: E 7024	
	EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 74 2560-B: E 49 24 A	
	DIN	1913: E 51 22 RR 11 200	
VHODNÉ PRE	Typy ocele:	DIN:	W.Nr:
	Nelegované ocele	St 33 to St 52.3	1.0035, to 1.0570
	Kotlové ocele	HI, HII, 17Mn4	1.0345, 1.0425
	Jemnozrnné ocele	StE 255 to StE 355	1.0481, 1.0475
	Dosky na stavbu lodí	A, B, D	1.0461 to 1.0562
	Oceľové odliatky	GS-38 to GS-52	1.0440, 1.0472
	-	-	1.0416 to 1.0551

SCHVÁLENIE CE schválené

ZVÁRACIE POZÍCIE:



C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.08	0.75	0.30	-	-	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				0°C	-40°C	-60°C	
AW	>430	490-550	>22	>47			

AW: ako zvárané

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) AC/DC-	kg / can	kg / 6pack	kg / 1000
3.2	450	130-180			72.5
4.0	450	180-220			113
5.0	450	240-290	3.2	19.2	157.6
6.0	450	300-370			260

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 250°C / 1 h