

## 7024 (150)

<b>KATEGÓRIA</b>	SMAW Tyčové Elektródy
<b>TYP</b>	Vysoko účinná rutilová elektróda s približne 150% regeneráciou kovu
<b>APLIKÁCIA</b>	Stavba vagónov, stavba lodí, všeobecná konštrukcia, plavidlo, kontajnery
<b>VLASTNOSTI</b>	7024 je vysoko účinná elektróda s hrubým rutilovým povlakom a 150% redukciou. Na spájanie a naváranie v strojárstve, výrobu karosérií a vagónov, ako aj pri výrobe plavidiel a kontajnerov a pri stavbe lodí. Okrem toho môže byť táto elektróda použitá pre všetky typy oceľových konštrukcií. 7024 má vysokú prúdovú nosnosť a dobré nárazové vlastnosti. Táto elektróda je veľmi ekonomická vďaka nízkym stratám rozstrieška a ľahkému odstráneniu trosky.

<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	A 5.1: E 7024
	EN ISO	2560-A: E 38 0 RR 53
	DIN	1913: E 43 32 RR11 150

<b>VHODNÉ PRE</b>	<b>Typy ocele:</b>	<b>DIN:</b>	<b>W.Nr:</b>
	Nelegované ocele	St 33 to St 52.3	1.0035, to 1.0570
	Kotlové ocele	HI, HII,17Mn4	1.0345, 1.0425
	Jemnozrnné ocele	StE 255 to StE 355	1.0481, 1.0475
	Dosky na stavbu lodí	A, B, D	1.0461 to 1.0562
	Oceľové odliatky	GS-38 to GS-52	1.0440, 1.0472
	-	-	1.0416 to 1.0551

<b>SCHVÁLENIE</b>	CE schválene
-------------------	--------------

<b>ZVÁRACIE POZÍCIE:</b>	
--------------------------	--

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.08	0.55	0.25	-	-	-

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				0°C	-40°C	-60°C	
AW	>390	470-540	>22	>47			

AW: ako zvarané

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) AC/DC-	kg / can	kg / 6pack	kg / 1000
3,2	350	120-160	2,5	15	50
4,0	450	160-200	3.1	18.6	100
5,0	450	220-260	3.0	18	147

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 250°C / 1 h