

## 310 Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW plný drôt
TYP	Nerezový zvarací drôt s vysokou tepelnou odolnosťou.
APLIKÁCIE	Bežné aplikácie vykonávané v priemyselných peciach, žihacie komory, kotly, výmeníky tepla, zlievarne.

**VLASTNOSTI** Odolný voči koróziám, vyvinutý pre zváranie teple odolných austenitických ocelí typu 25%Cr, 20% Ni. 310 má všeobecne dobrú odolnosť voči koróziám aj pri vysokých teplotách vďaka obsahu chrómu. Je to plne austenitický materiál a preto je náchylný na vznik trhlín za tepla. V žiadnom prípade by nemala byť prekročená teplota 1000°C. Dokáže odolávať teplotnému šoku a má lepšie vlastnosti ako drôt 309L.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 310
	EN ISO	14343-A: W 25 20 Mn 14343-B: SSZ310
	DIN: W.Nr.	1.4842
	DIN	8556: SG X12CrNi 25 20

**VHODNÉ PRE** Teple odolné nerezové ocele: 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4840, 1.4841, 1.4846, 1.4848, 1.4837, 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4845, 1.4849, 253MA X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**



**ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0.10	1.8	0.5	26	21	<0,3	<0,3

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová huževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	390	590	45	175		60	

AW: stav po zvarení

**ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE**

D (mm)	Zváracie parametre		Balenie (kg)	
	Prúd (A) DC-		tuba	kartón
1.6 x 1000	50-80		5	25
2.0 x 1000	70-110		5	25
2.4 x 1000	110-180		5	25
3.2 x 1000	150-250		5	25

**TEPLOTA PRESÚŠANIA** nepožaduje sa

**PLYN PODĽ EN ISO 14175:** I1