

## 316LMn TIG

**KATEGÓRIA** Plný drôt.

**TYP** Plný drôt pre austenitické ocele typu Cr-Ni-Mn-Mo.

**APLIKÁCIE** Má výbornú odolnosť proti korózií a preto je vhodný pre výrobu nádrží a potrubí na močovinu, zváranie ocele X2CrNiMo18 12, ale aj pre naváranie napr. 1.4455 a podobne. Používa sa aj pre zariadenia pracujúce pri nízkych teplotách a austenitické materiály typu CrNi/N/ a CrNiMo/MnN/ a liate ocele.

**VLASTNOSTI** Odoláva korózií pri teplotách až do 350°C. Vyznačuje sa výbornou odolnosťou proti morskej vode a kyseline dusičnej.

**KLASIFIKÁCIA** AWS AWS A5.9: ER 316LMn  
EN ISO ISO 14343-A: W 20 16 3 Mn N L  
DIN: W.Nr. 1.4455

**VHODNÝ PRE** 1.4311, 1.4406, 1.4429, 1.4439, 1.3951, 1.3952, 1.3953, 1.3965, 1.6902, 1.6903, 1.6905, 1.5637, 1.5680  
X2CrNiMoN17-13-3, X5CrNiN 19-9, X1CrNiMoTi 18-13-2, X8Ni9, 10CrNiTi18-10 and cryogenic 3,5-5% Ni-steels

**SCHVÁLENIA** CE

**POLOHY ZVÁRANIA :**



**ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.015-0.03	7.0-7.5	0.4-0.5	20-20.5	15.5-16	3.0	0.15-0.18

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné spracovanie	RP <sub>0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Rázová huževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20C	-40°C	-196°C	
AW	>430	>650	>35			75	

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

Zváracie parametre			Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC-	kg	kg / balenie
2.4		110-180	5	25

**TEPLOTA SUŠENIA** Nevyžaduje sa.

**OCHRANNÁ ATMOSFÉRA PODĽA EN ISO 14175:** I1